



**OBP Brno, spol. s r.o.**  
Hvezdoslavova 53b  
627 00 Brno

[www.shop-obp.cz](http://www.shop-obp.cz)

**PRODUCT CATALOGUE**

# REX | ČIŠTĚNÍ



## REX FLEX ČISTÍCÍ KOTOUČ

na sklaminátové podložce



### Použití

Agresivní čištění a odstranění rzi, barev, starých lepidel .....

### Stroj

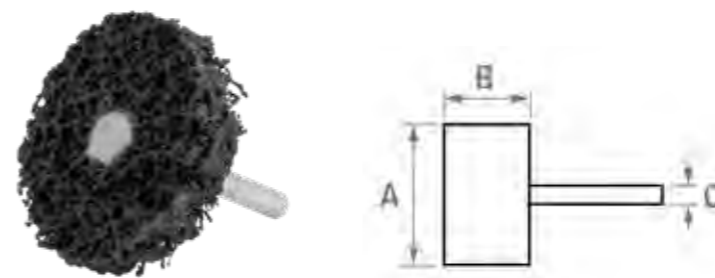
Úhlová bruska



Typ RF G27 (rovný)

Rozměry (mm)		S-Coarse	rpm		5
Ø A	Ø B		opt.	max.	
100	16	245 400	7,000	12,800	5
115	22.23	245 401	6,000	11,000	
125		245 403	5,600	9,800	
178		245 404	3,900	6,800	

## REX ČISTÍCÍ KOTOUČKY NA STOPCE



### Použití

Příprava malých a těžko dostupných ploch

### Stroj

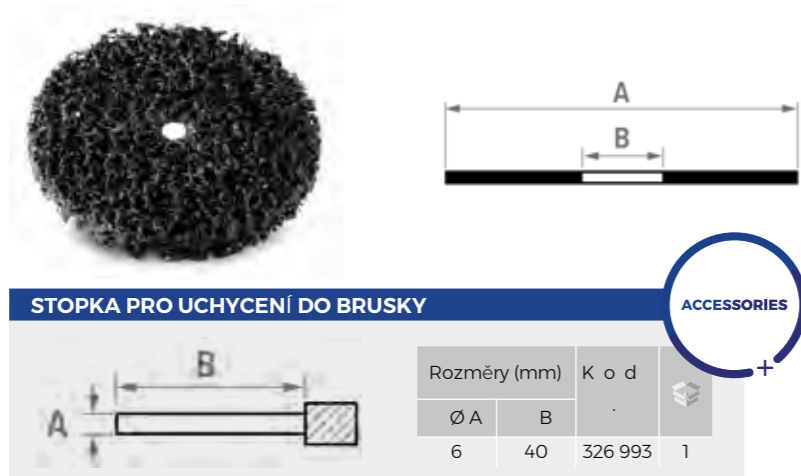
Přímá bruska



Typ RS

Rozměry (mm)			S-Coarse	rpm		10
Ø A	B	Ø C		opt.	max.	
55	13	6	187 510	6,000	12,100	10
75	13	6	187 520	4,000	8,600	

## REX ČISTÍCÍ KOTOUČ



### Použití

Příprava a čištění povrchů

### Stroj

Přímá bruska



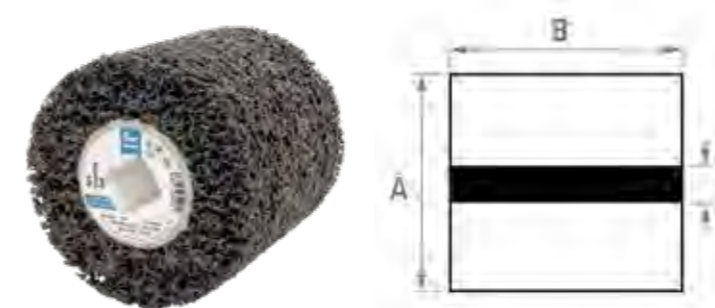
Upínací stopka je nutná pro uchycení do brusky



Typ RD

Rozměry (mm)		S-Coarse	RPM		10
Ø A	Ø B		opt.	max.	
100	12	326 906	3,000	6,000	10
150	13	326 908	2,000	4,000	
200	12	326 910	1,500	3,000	

## REX ČISTÍCÍ VÁLCE



### Použití

Sjednocení povrchů. Odstranění rzi a barev.

### Stroj

Finishing machines



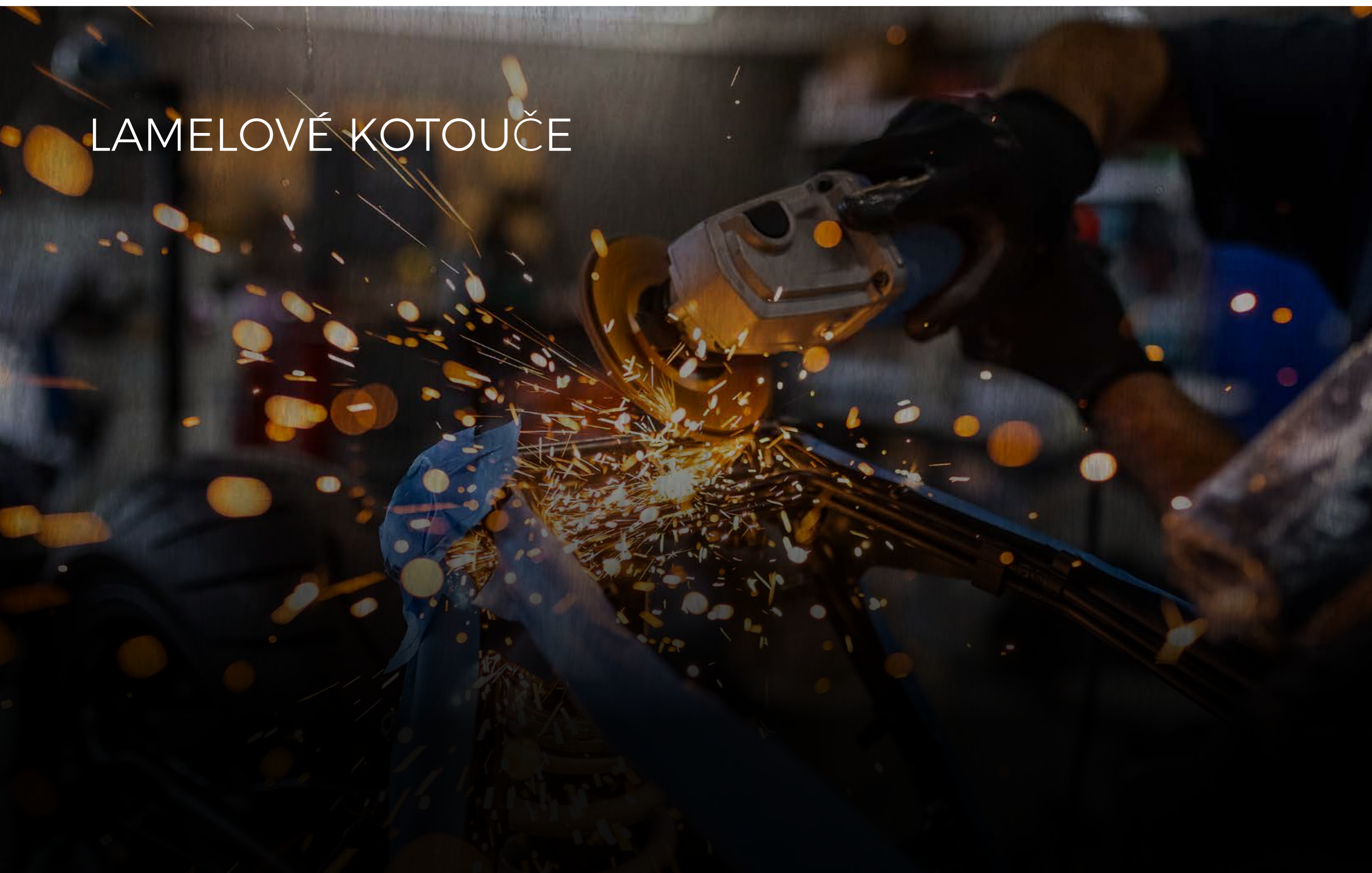
Čistící válce by měly mít vždy nižší otáčky než



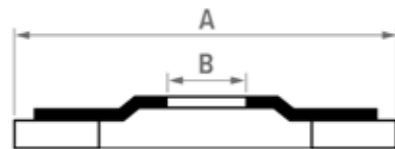
Typ RW

Rozměry (mm)			S-Coarse	rpm		1
Ø A	B	Ø C		opt.	max.	
100	100	19	323 963	2,000	5,000	1
100	100	M14	323 960	2,000	5,000	

# LAMELOVÉ KOTOUČE



## KÖLN HITEC ZIRKON



Typ GH1 (rovný)

### Použití

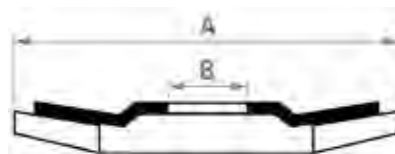
Konečné broušení

### Stroj

Úhlová bruska



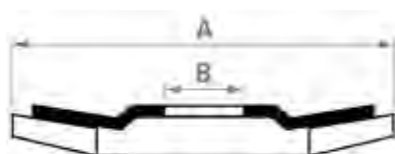
Rozměry (mm)		Zirkon				rpm	10
Ø A	Ø B	X40	X60	X80	X120	max.	
115	22.23	235 112	235 113	235 114	235 116	10,500	
125	22.23	235 132	235 133	235 134	235 136	9,600	
178	22.23	235 142	235 143	235 144	235 146	6,700	



Typ GH29 (kónický 15°)

Rozměry (mm)		Zirkon				rpm	10
Ø A	Ø B	X40	X60	X80	X120	max.	
115	22.23	236 112	236 113	236 114	236 116	10,500	
125	22.23	236 132	236 133	236 134	236 136	9,600	
178	22.23	236 142	236 143	236 144	236 146	6,700	

## KÖLN POWERFLEX KERAMIKA



Typ G 19 (kónický 15°)

### Použití

Agresivní broušení

### Stroj

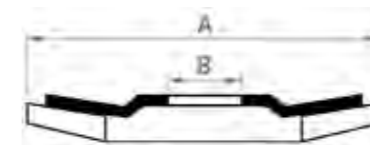
Úhlová bruska

Keramické zrna brousí velmi dobře při větším tlaku



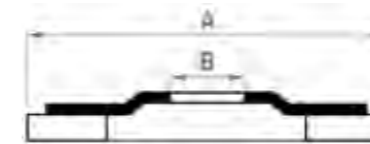
Rozměry (mm)		Keramika			rpm	10
Ø A	Ø B	K40	K60	K80	max.	
115	22.23	229 412	229 413	229 414	13,300	
125	22.23	229 432	229 433	229 434	12,250	

## NEW YORK POWERFLEX ZIRKON



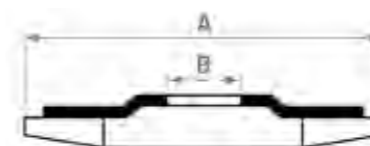
Typ G 29 (kónický 15°)

Rozměry (mm)		Zirkon					rpm	10
Ø A	Ø B	X36	X40	X60	X80	X120	max.	
100	16	229 101	229 102	229 103	229 104	229 106	15,300	
115	22.23	229 111	229 112	229 113	229 114	229 116	13,300	
125	22.23	229 131	229 132	229 133	229 134	229 136	12,250	
178	22.23	229 141	229 142	229 143	229 144	229 146	8,500	



Typ G 28 (rovný)

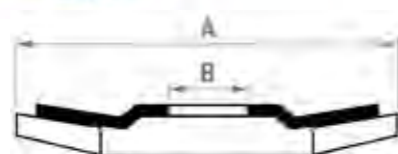
Rozměry (mm)		Zirkon					rpm	10
Ø A	Ø B	X36	X40	X60	X80	X120	max.	
100	16	228 101	228 102	228 103	228 104	228 106	15,300	
115	22.23	228 111	228 112	228 113	228 114	228 116	13,300	
125	22.23	228 131	228 132	228 133	228 134	228 136	12,250	
178	22.23	228 141	228 142	228 143	228 144	228 146	8,500	



Typ G 27 (kónický 8°)

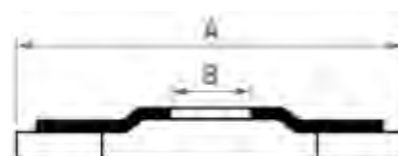
Rozměry (mm)		Zirkon					rpm	10
Ø A	Ø B	X36	X40	X60	X80	X120	max.	
100	16	227 101	227 102	227 103	227 104	227 106	15,300	
115	22.23	227 111	227 112	227 113	227 114	227 116	13,300	
125	22.23	227 131	227 132	227 133	227 134	227 136	12,250	
178	22.23	227 141	227 142	227 143	227 144	227 146	8,500	

## NEW YORK POWERFLEX KORUND



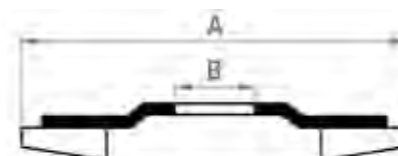
Typ G 29 (kónický 15°)

Rozměry (mm)		Korund			rpm	10
Ø A	Ø B	N40	N60	N80	max.	
100	16	229 002	229 003	229 004	15,300	10
115	22.23	229 012	229 013	229 014	13,300	
125	22.23	229 032	229 033	229 034	12,250	



Typ G 28 (rovný)

Rozměry (mm)		Korund			rpm	10
Ø A	Ø B	N40	N60	N80	max.	
100	16	228 002	228 003	228 004	15,300	10
115	22.23	228 012	228 013	228 014	13,300	
125	22.23	228 032	228 033	228 034	12,250	



Typ G 27 (kónický 8°)

Rozměry (mm)		Korund			rpm	10
Ø A	Ø B	N40	N60	N80	max.	
100	16	227 002	227 003	227 004	15,300	10
115	22.23	227 012	227 013	227 014	13,300	
125	22.23	227 032	227 033	227 034	12,250	

### Použití

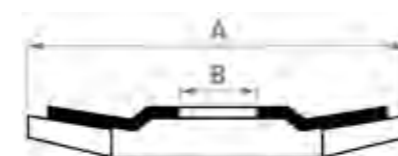
Univerzální použití na legované a nelegované oceli.

### Stroj

Úhlová bruska

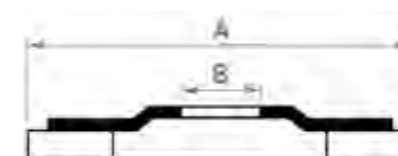


## RIO POWERFLEX ZIRKON



Typ G 19 (kónický 15°)

Rozměry (mm)		Zirkon			rpm	10
Ø A	Ø B	E40	E60	E80	max.	
100	16	229 702	229 703	229 704	15,300	10
115	22.23	229 712	229 713	229 714	13,300	
125	22.23	229 732	229 733	229 734	12,250	
150	22.23	229 792	229 793	229 794	10,100	
178	22.23	229 742	229 743	229 744	8,500	



Typ G 18 (rovný)

Rozměry (mm)		Zirkon			rpm	10
Ø A	Ø B	E40	E60	E80	max.	
115	22.23	228 712	228 713	228 714	13,300	10
125	22.23	228 732	228 733	228 734	12,250	
178	22.23	228 742	228 743	228 744	8,500	

### Použití

Univerzální kotouč vhodný pro použití na ocel a nerez. Doporučeno ke zlepšení výkonu strojů s nízkým výkonem.

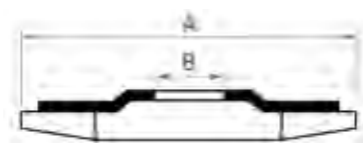
### Stroj

Úhlová bruska



## NEW YORK POWERFLEX ZIRKON

Redukovaná podložka



### Použití

Ideální pro práci na hranách a rozích.

### Stroj

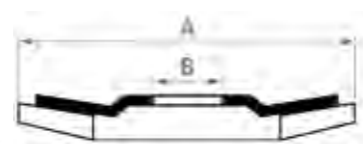
Úhlová bruska

Typ G 17 kónický 8°

Rozměry (mm)		Ø disc (mm)	Zirkon				rpm max.	10
Ø A	Ø B		R40	R60	R80	R120		
115	22.23	100	240 812	240 813	240 814	240 816	13,300	
125	22.23	108	240 832	240 833	240 834	240 836	12,250	

## NEW YORK POWERFLEX ZIRKON

X-LOCK system



### Použití

Velmi univerzálně použitelné lamelové kotouče na nerezové oceli a konstrukční oceli. Vhodný pro agresivní úběr materiálu na povrchy a hrany současně.

### stroj

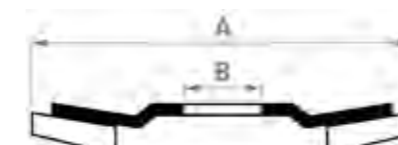
Úhlová bruska s X-LOCK systémem

Typ G 29 (kónický 15°)

Rozměry (mm)		X 40	X 60	X 80	rpm max.	10
ØA	ØB					
115	X-LOCK	229 572	229 573	229 574	13,300	
125	X-LOCK	229 582	229 583	229 584	12,250	

## KÖLN POWERFLEX

pro hliník



### Použití

Agresivní úběr materiálu na hliníku

### Stroj

Úhlová bruska

Typ G 29 (kónický 15°)

Rozměry (mm)		Zirkon			rpm max.	10
Ø A	Ø B	L40	L60	L80		
115	22.23	229 212	229 213	229 214	13,300	
125	22.23	229 232	229 233	229 234	12,250	

## NEW YORK POWERFLEX ZIRKON

Hliníková podložka



### Použití

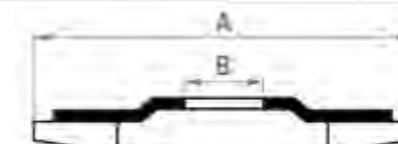
Univerzálně použitelné lamelové kotouče na nerezové oceli a konstrukční oceli. Podložka usnadňuje silný kontaktní tlak.

### Stroj

Úhlová bruska

Typ A 29 (kónický 15°)

Rozměry (mm)		Zirkon				rpm max.	10
Ø A	Ø B	X40	X60	X80	X120		
115	22.23	244 112	244 113	244 114	244 116	13,300	
125	22.23	244 132	244 133	244 134	244 136	12,250	
178	22.23	244 142	244 143	244 144	244 146	8,500	

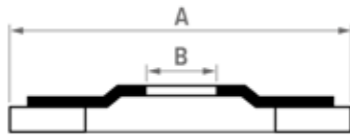


Typ A 27 (kónický 8°)

Rozměry (mm)		Zirkon				rpm max.	10
Ø A	Ø B	X40	X60	X80	X120		
100	16	233 102	233 103	233 104	233 106	15,300	

## RIO POWERFLEX ZIRKON

Plastová podložka



### Použití

Univerzálně použitelné kotouče na nerezové oceli a konstrukční oceli.

### Stroj

Úhlová bruska

Bavlněné plátno je zvláště vhodné pro úhlové brusky napájené z baterie.

Typ K11 (rovný)

Rozměry (mm)		Zirkon				rpm	10
Ø A	Ø B	E40	E60	E80	E120	max.	
115	22.23	230 712	230 713	230 714	230 716	13,300	
178	22.23	230 742	230 743	230 744	230 746	8,500	



## KÖLN MINI POWERFLEX KERAMIKA

Plastová podložka



### Použití

Keramické zrna pro rychlejší úběr materiálu na nerezových a tvrdých slitinách.

### Stroj

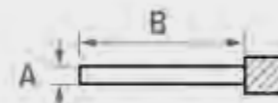
Mini úhlová bruska

Přímá bruska

Typ K1 (rovný)

Ø (mm)	Keramika				Uchytení	rpm	10
	K40	K60	K80	K120		max.	
50	230 488	230 489	230 490	230 491	R type	19,100	
75	230 495	230 496	230 497	230 498		12,700	

### STOPKA SE ZÁVITEM



Rozměry (mm)		Kod No.	1
Ø A	B		
6	40	230 998	

ACCESSORIES

### RYCHLOUPINACÍ UNAŠEČ - TYP ROLOC



Rozměry (mm)		Uchytení	1
Ø A	Ø B	R type	
50	6	263 170	
50	M14	263 175	
75	6	263 180	
75	M14	263 185	

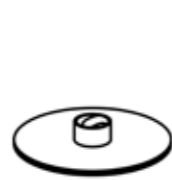


## KÖLN MINI POWERFLEX ZIRKON

Plastová podložka



R type



Stopka se závitem

### Použití

Ideální pro práci na těžko přístupných místech.

### Stroj

Mini úhlová bruska  
Přímá bruska



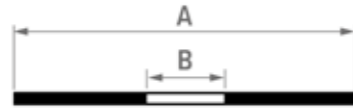
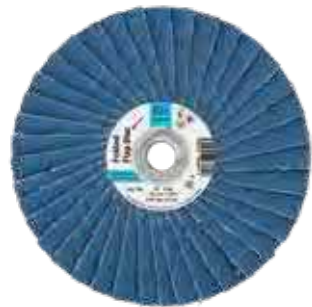
Typ K1 (rovný)

Ø (mm)	Zirkon		Uchytení	rpm		
	V40	V60		max.		
50	230 672	230 673	Internal threads	19,100	10	
75	230 682	230 683		12,700		
50	230 688	230 689	R type	19,100		
75	230 695	230 696		12,700		
	V80	V120				
50	230 674	230 676	Internal threads	19,100		10
75	230 684	230 686		12,700		
50	230 690	230 691	R type	19,100		
75	230 697	230 698		12,700		



# SKLÁDANÉ KOTOUČE FÍBROVÉ KOTOUČE

## SKLÁDANÝ KOTOUČ M14 ZIRKON



### Použití

Pro agresivní broušení

### Stroj

Úhlová bruska



Typ FS M14

Rozměry (mm)		Zirkon			rpm	10
Ø A	Ø B	R40	R60	R80	max.	
115	M14	245 785	245 786	245 787	13,300	
125	M14	245 790	245 791	245 792	12,250	

## SKLÁDANÝ KOTOUČ M14 KORUND



### Použití

Flexibilní broušení členitých povrchů. Ideální pro broušení svárů trubek a podobných tvarů.

### Stroj

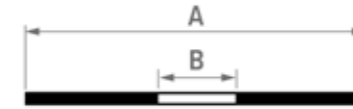
Úhlová bruska



Typ FS M14

Rozměry (mm)		Korund					rpm	10
Ø A	Ø B	A40	A60	A80	A120	A180	max.	
115	M14	245 746	245 747	245 748	—	—	13,300	
125	M14	245 750	245 751	245 752	245 753	245 755	12,250	

## SKLÁDANÝ KOTOUČ KORUND



### Použití

K broušení koutových svarů, spojů a drážek

### Stroj

Stolní bruska  
Úhlová bruska

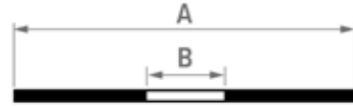


Typ FS

Rozměry (mm)		Korund			rpm	1
Ø A	Ø B	A80	A120	A180	max.	
160 10	323 602	323 604	323 606	323 606	5,500	
160	14	323 612	323 614	323 616	5,500	
160	25	323 632	323 634	323 636	5,500	
200	14	323 642	323 644	323 646	4,500	
400	45	323 682	323 684	323 686	2,200	



## FÍBROVÉ VÝSEKY ZIRKON



### Použití

Broušení a odhrotování



### Stroj

Úhlová bruska



Na vyžádání jsou k dispozici také disky s keramikou.



Typ RFD

Rozměry (mm)		Zirkon					rpm	50
Ø A	Ø B	Z36	Z40	Z60	Z80	Z120	max.	
115	22.23	264 412	264 413	264 415	264 416	264 418	13,300	
125	22.23	264 422	264 423	264 425	264 426	264 428	12,250	
180	22.23	264 442	264 443	264 445	264 446	264 448	8,500	

## FÍBROVÉ VÝSEKY KORUND



### Použití

Broušení a odhrotování



### Stroj

Úhlová bruska



Typ RFD

Rozměry (mm)		Korund					rpm	50
Ø A	Ø B	A36	A40	A60	A80	A120	max.	
115	22.23	264 362	264 363	264 365	264 366	264 368	13,300	
125	22.23	264 372	264 373	264 375	264 376	264 378	12,250	
180	22.23	264 382	264 383	264 385	264 386	264 388	8,500	



# RYCHLOUPÍNACÍ DISKY

## RYCHLOUPÍNACÍ DISK KERAMIKA



### Použití

Pro agresivní broušení tvrdších materiálů.

### Stroj

Mini úhlová bruska  
Přímá bruska



Typ QC

(mm)	Keramika				Cap	rpm	
	K36	K60	K80	K120		max.	
50	262 511	262 514	262 515	262 517	R type	25,000	100
75	262 521	262 524	262 525	262 527		20,000	50
50	262 561	262 564	262 565	262 567	S type	25,000	100
75	262 571	262 574	262 575	262 577		20,000	50

## RYCHLOUPÍNACÍ DISK ZIRKON+



### Použití

Pro agresivní broušení.

### Stroj

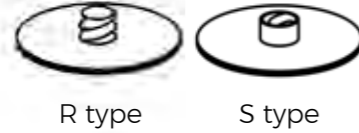
Mini úhlová bruska  
Přímá bruska



Typ QC

Ø (mm)	Zirkon+				Cap	rpm	
	Z+36	Z+60	Z+80	Z+120		max.	
50	262 771	262 774	262 775	262 777	R type	25,000	100
75	262 781	262 784	262 785	262 787		20,000	50

## RYCHLOUPÍNAČÍ DISK KORUND



R type

S type

### Použití

Povrchové zpracování na oceli a nerezové oceli.

### Stroj

Mini úhlová bruska

Přímá bruska



Typ QC

Ø (mm)	Korund						Cap	rpm max.	📦
	A36	A60	A80	A120	A180	A240			
38	262 021	262 024	262 025	262 027	262 029	262 031	R type	25,000	100
50	262 041	262 044	262 045	262 047	262 049	262 051		25,000	100
75	262 061	262 064	262 065	262 067	262 069	262 071		20,000	50
38	262 121	262 124	262 125	262 127	262 129	262 131	S type	25,000	100
50	262 141	262 144	262 145	262 147	262 149	262 151		25,000	100
75	262 161	262 164	262 165	262 167	262 169	262 171		20,000	50

### RYCHLOUPÍNAČÍ UNAŠEČE - TYP

QCH



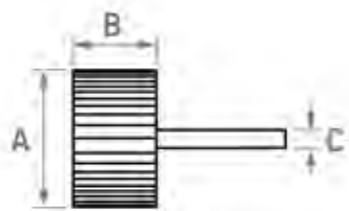
Rozměry (mm)		Uchytení		📦
Ø A	Ø B	R type	S type	
38	6	263 160	263 161	1
50	6	263 170	263 171	
50	M14	263 175	263 177	
75	6	263 180	263 181	
75	M14	263 185	263 187	

ACCESSORIES



# LAMELOVÉ KOTOUČE SPIRÁLOVÉ ROLIČKY BRUSNÉ KŘÍŽE

## STOPKOVÉ LAMELOVÉ KOTOUČE KERAMIKA



### Použití

Keramické zrno pro broušení na nerezových a tvrdých slitinách.

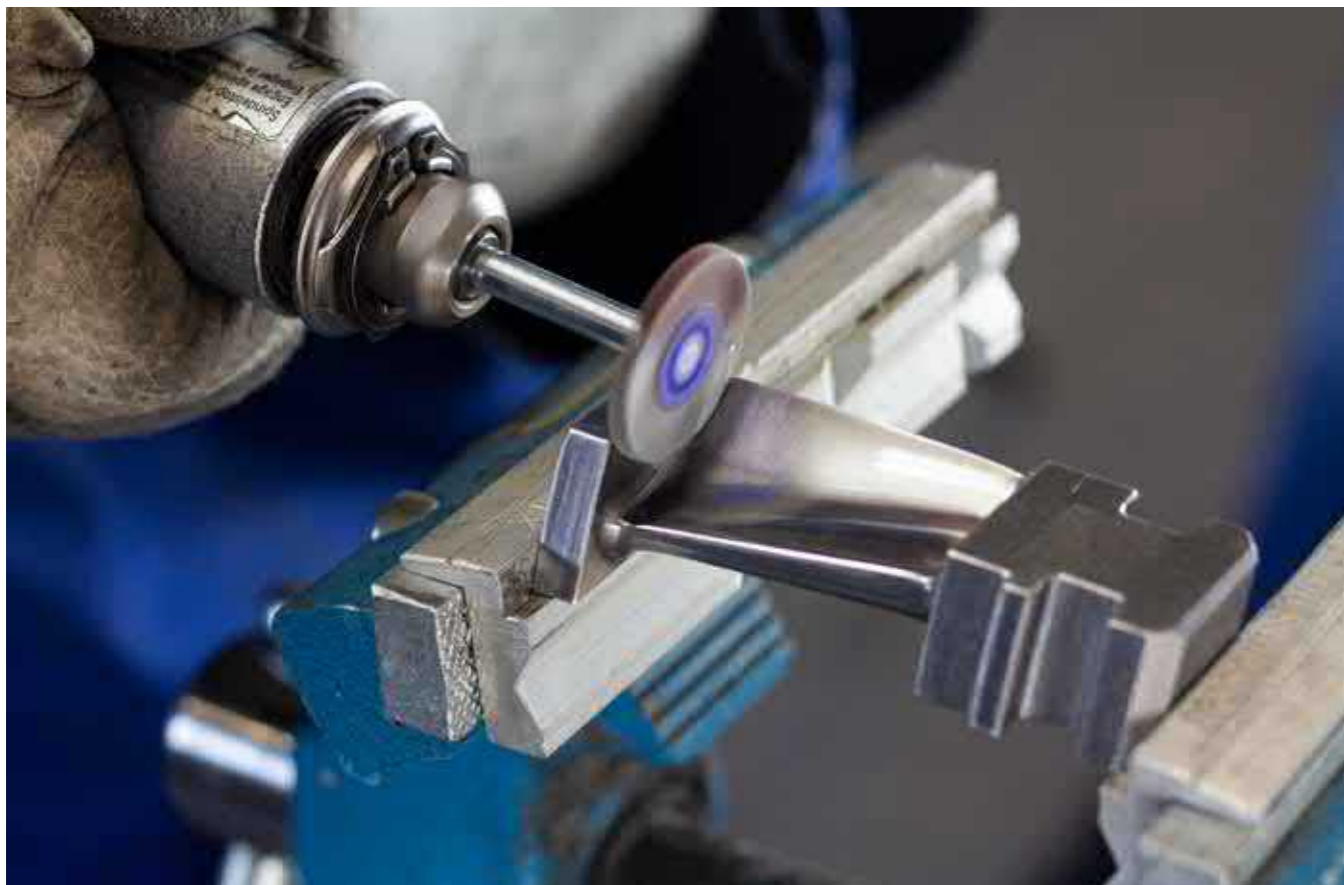
### Stroj

Přímá bruska

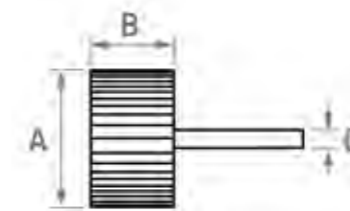
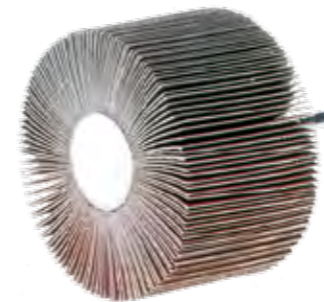
Pro nejlepší možný výkon je při broušení nutný mírný kontaktní tlak.

Typ WF

Rozměry (mm)			Keramika				rpm		
Ø A	B	Ø C	K40	K60	K80	K120	opt.	max.	
30	15	6	102 012	102 014	102 016	102 018	16,000	26,000	10
40	20		102 092	102 094	102 096	102 098	13,000	20,000	
50	30		102 182	102 184	102 186	-	11,000	16,000	
60	30		102 252	102 254	102 256	-	9,000	13,500	



## STOPKOVÉ LAMELOVÉ KOTOUČE KORUND



### Použití

Pro univerzální povrchovou úpravu na ocel, nerez a hliník.

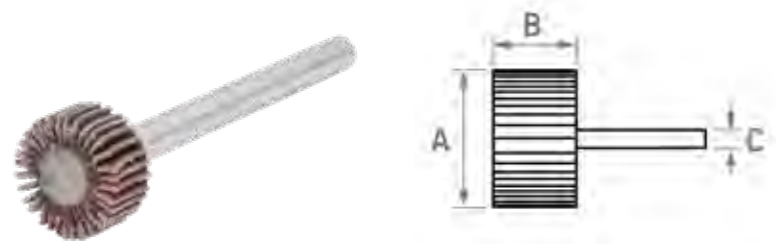
### Stroj

Přímá bruska

Typ WF

Rozměry (mm)			Korund							rpm		
Ø A	B	Ø C	A40	A60	A80	A120	A150	A240	A320	opt.	max.	
30	5	3	-	103 544	103 545	103 547	103 548	103 550	103 551	16,000	26,000	10
	10		-	103 564	103 565	103 567	103 568	103 570	103 571			
30	5	6	-	100 484	100 485	100 487	100 488	100 490	100 491	16,000	26,000	
	10		-	100 504	100 505	100 507	100 508	100 510	100 511			
	15		100 522	100 524	100 525	100 527	100 528	100 530	100 531			
	20		100 542	100 544	100 545	100 547	100 548	100 550	100 551			
	30		100 582	100 584	100 585	100 587	100 588	100 590	100 591			
	50		100 622	100 624	100 625	100 627	100 628	100 630	100 631			
40	5	6	-	100 744	100 745	100 747	100 748	100 750	100 751	13,000	20,000	
	10		-	100 764	100 765	100 767	100 768	100 770	100 771			
	15		100 782	100 784	100 785	100 787	100 788	100 790	100 791			
	20		100 802	100 804	100 805	100 807	100 808	100 810	100 811			
	30		100 842	100 844	100 845	100 847	100 848	100 850	100 851			
50	5	6	-	100 984	100 985	100 987	100 988	100 990	100 991	11,000	16,000	
	10		-	101 004	101 005	101 007	101 008	101 010	101 011			
	15		101 042	101 044	101 045	101 047	101 048	101 050	101 051			
	20		101 062	101 064	101 065	101 067	101 068	101 070	101 071			
	30		101 102	101 104	101 105	101 107	101 108	101 110	101 111			
60	40	6	101 122	101 124	101 125	101 127	101 128	101 130	101 131	9,000	13,500	
	5		-	101 244	101 245	101 247	101 248	101 250	101 251			
	10		-	101 264	101 265	101 267	101 268	101 270	101 271			
	15		101 282	101 284	101 285	101 287	101 288	101 290	101 291			
	20		101 302	101 304	101 305	101 307	101 308	101 310	101 311			
	30		101 342	101 344	101 345	101 347	101 348	101 350	101 351			
80	40	6	101 362	101 364	101 365	101 367	101 368	101 370	101 371	6,000	10,000	
	50		101 382	101 384	101 385	101 387	101 388	101 390	101 391			
	5		-	101 564	101 565	101 567	101 568	101 570	101 571			
	10		-	101 584	101 585	101 587	101 588	101 590	101 591			
	15		101 602	101 604	101 605	101 607	101 608	101 610	101 611			
	20		101 622	101 624	101 625	101 627	101 628	101 630	101 631			
100	30	6	101 662	101 664	101 665	101 667	101 668	101 670	101 671	5,500	7,000	
	40		101 682	101 684	101 685	101 687	101 688	101 690	101 691			
	50		101 702	101 704	101 705	101 707	101 708	101 710	101 711			
	15		-	101 824	101 825	101 827	101 828	101 830	101 831			
100	30	6	101 882	101 884	101 885	101 887	101 888	101 890	101 891	5,500	7,000	
	50		101 922	101 924	101 925	101 927	101 928	101 930	101 931			

## MINI STOPKOVÉ LAMELOVÉ KOTOUČE KORUND



### Použití

Zpracování těžko přístupných oblastí.

### Stroj

Přímá bruska



Typ WM

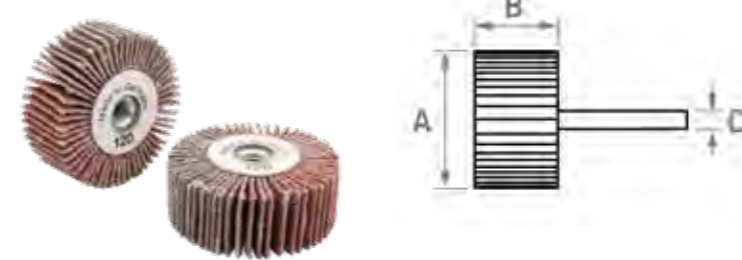
Rozměry (mm)			Korund				rpm		10
ØA	B	ØC	A80	A120	A150	A240	opt.	max.	
10	5	3	103 035	103 037	103 038	103 040	26,000	35,000	

Typ WM

Rozměry (mm)			Korund							rpm		10
ØA	B	ØC	A40	A60	A80	A120	A150	A240	A320	opt.	max.	
10	10	3	-	103 004	103 005	103 007	103 008	103 010	103 011	26,000	35,000	
	15		-	103 024	103 025	103 027	103 028	103 030	103 031			
	20		-	103 044	103 045	103 047	103 048	103 050	103 051			
15	5	3	-	103 064	103 065	103 067	103 068	103 070	103 071	24,000	35,000	
	10		-	103 084	103 085	103 087	103 088	103 090	103 091			
	15		-	103 104	103 105	103 107	103 108	103 110	103 111			
15	20	6	-	103 124	103 125	103 127	103 128	103 130	103 131	24,000	35,000	
	5		-	100 004	100 005	100 007	100 008	100 010	100 011			
	10		-	100 024	100 025	100 027	100 028	100 030	100 031			
15	15	6	-	100 044	100 045	100 047	100 048	100 050	100 051	24,000	35,000	
	20		-	100 064	100 065	100 067	100 068	100 070	100 071			
	5		-	103 204	103 205	103 207	103 208	103 210	103 211			
20	10	3	103 222	103 224	103 225	103 227	103 228	103 230	103 231	20,000	30,000	
	15		103 242	103 244	103 245	103 247	103 248	103 250	103 251			
	20		103 262	103 264	103 265	103 267	103 268	103 270	103 271			
20	5	6	-	100 144	100 145	100 147	100 148	100 150	100 151	20,000	30,000	
	10		100 162	100 164	100 165	100 167	100 168	100 170	100 171			
	15		100 182	100 184	100 185	100 187	100 188	100 190	100 191			
	20		100 202	100 204	100 205	100 207	100 208	100 210	100 211			
	25		100 222	100 224	100 225	100 227	100 228	100 230	100 231			
20	30	6	100 242	100 244	100 245	100 247	100 248	100 250	100 251	20,000	30,000	
	5		-	103 364	103 365	103 367	103 368	103 370	103 371			
	10		103 382	103 384	103 385	103 387	103 388	103 390	103 391			
25	15	3	103 402	103 404	103 405	103 407	103 408	103 410	103 411	18,000	26,000	
	20		103 422	103 424	103 425	103 427	103 428	103 430	103 431			
	5		-	100 304	100 305	100 307	100 308	100 310	100 311			
25	10	6	100 322	100 324	100 325	100 327	100 328	100 330	100 331	18,000	26,000	
	15		100 342	100 344	100 345	100 347	100 348	100 350	100 351			
	20		100 362	100 364	100 365	100 367	100 368	100 370	100 371			
	25		100 382	100 384	100 385	100 387	100 388	100 390	100 391			
	30		100 402	100 404	100 405	100 407	100 408	100 410	100 411			

## STOPKOVÉ LAMELOVÉ KOTOUČE KORUND

Se závitem M4



### Použití

Různé oblasti povrchového zpracování.

### Stroj

Přímá bruska

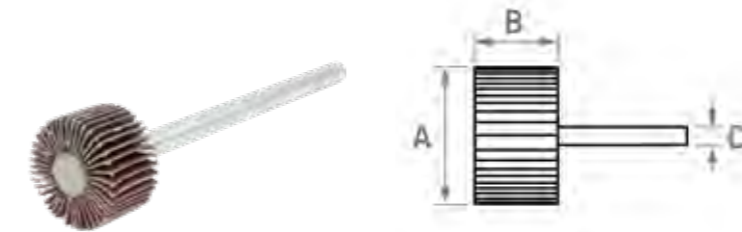


Typ WM/WF

Rozměry (mm)			Korund			rpm		10
ØA	B	ØC	A60	A80	A120	opt.	max.	
20	10	M4	131 610	131 611	131 613	20,000	30,000	
25	10	M4	131 870	131 871	131 872	18,000	26,000	
30	10	M4	132 281	132 282	132 284	16,000	26,000	

## STOPKOVÉ LAMELOVÉ KOTOUČE KORUND

S dlouhou stopkou 6/70mm



### Použití

Délka stopky 70 mm poskytuje větší dosah.

### Stroj

Přímá bruska

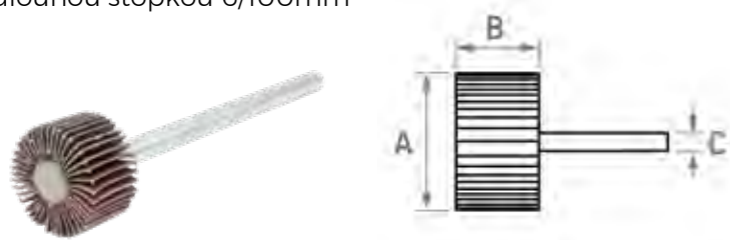


Typ WM

Rozměry (mm)			Korund			rpm		10
ØA	B	ØC	A60	A80	A120	opt.	max.	
15	10	6/70	130 484	130 485	130 487	24,000	35,000	
15	15	6/70	130 844	130 845	130 847			
20	10	6/70	131 544	131 545	131 547	20,000	30,000	
20	15	6/70	131 680	131 681	131 682			

## STOPKOVÉ LAMELOVÉ KOTOUČE KORUND

S dlouhou stopkou 6/100mm



### Použití

Standardní nástroj na stopce délky 100mm..

### Stroj

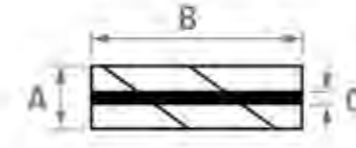
Přímá bruska



Typ WF

Rozměry (mm)			Korund			rpm		10 <sup>30</sup>
Ø A	B	Ø C	A60	A80	A120	opt.	max.	
30	10	6/100	132 151	132 152	132 153	16,000	26,000	10 <sup>30</sup>
15	6/100	132 300	132 301	132 302				

## SPIRÁLOVÉ ROLIČKY TRIZACT™



### Použití

Vhodné pro dokončování v nejmenších rozích a drážkách.

### Stroj

Přímá bruska

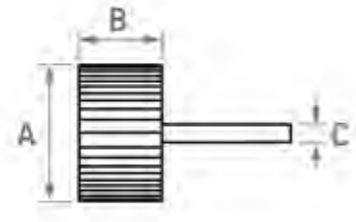


Typ SR

Rozměry (mm)			Art. No.	rpm	10	Upínací trn		1
Ø A	B	Ø C	A30	max.		3 mm	6 mm	
8	25	3.2	159 708	26,000	10	161 911	161 921	1
13	25	3.2	159 728			161 911	161 921	

Type SRD

## STOPKOVÉ LAMELOVÉ KOTOUČE HRNCOVÉ KORUND



### Použití

Vhodné pro opracování vnitřních hran a pro broušení čelní plochy.

### Stroj

Přímá bruska



Typ WT

Rozměry (mm)			Korund				rpm		10
Ø A	B	Ø C	A40	A60	A80	A120	opt.	max.	
40	30	6	108 604	108 605	108 607	108 608	13,000	17,000	10
60	40		108 724	108 725	108 727	108 728	9,000	10,200	

### UPÍNACÍ TRNY - TYP SRD



Trn (mm)		Stopka (mm)		Art. No.	10
Ø A	B	Ø C	Length		
2.4	13	3	25	161 901	1
2.4	19	3		161 902	
2.4	19	6		161 905	
3.2	19	3		161 911	
3.2	25	3		161 913	
3.2	19	6	31.75	161 921	
3.2	25	6		161 927	
3.2	38	6		161 933	
4.8	19	6		161 948	
4.8	25	6		161 952	
6.4	25	6	161 966		

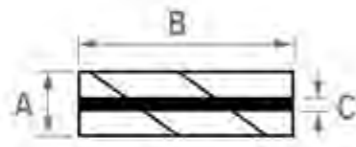
Doporučená délka našroubování

Délka spirál. roličky (mm)	Min. délka našroubování (mm)
19	13
25	19
38	25
50	38

ACCESSORIES



## SPIRÁLOVÉ ROLIČKY VÁLCOVÉ KORUND



### Použití

Broušení v drážkách, rozích a otvorech

### Stroj

Přímá bruska

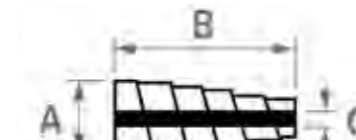


Typ SR

Rozměry (mm)			Korund				rpm		Vhodný trn			
Ø A	B	Ø C	A40	A60	A80	A120			max.	3 mm		6 mm
4.8	19	2.4	-	158 084	158 086	158 088	26,000	10	161 901	-	1	
4.8	25	2.4	-	158 104	158 106	158 108			161 902	161 905		
6	25	3.2	158 163	158 164	158 166	158 168			161 911	161 921		
6	38	3.2	158 183	158 184	158 186	158 188			161 913	161 927		
8	38	3.2	158 283	158 284	158 286	158 288			161 913	161 927		
10	25	3.2	158 363	158 364	158 366	158 368			161 911	161 921		
10	38	3.2	158 383	158 384	158 386	158 388			161 913	161 927		
10	50	3.2	158 403	158 404	158 406	158 408			-	161 933		
13	25	3.2	158 463	158 464	158 466	158 468			161 911	161 921		
13	38	3.2	158 503	158 504	158 506	158 508			161 913	161 927		
13	50	3.2	158 543	158 544	158 546	158 548			-	161 933		
19	25	4.8	159 083	159 084	159 086	-			18,000	-		161 948
19	38	4.8	159 143	159 144	159 146	-			15,000	-		161 952
25	38	6.4	159 403	159 404	159 406	-				-		161 966

Typ SRD

## SPIRÁLOVÉ ROLIČKY KÓNICKÉ KORUND



### Použití

Rohy a drážky

### Stroj

Přímá bruska



K dispozici je také polozúžená verze.



Typ SRK

Rozměry (mm)			Korund			rpm		Vhodný trn		
Ø A	B	Ø C	A40	A60	A80			max.	3 mm	
10	25	3.2	160 003	160 004	160 006	26,000	100	161 911	161 921	1
10	38	3.2	160 023	160 024	160 026			161 913	161 927	
13	25	3.2	160 063	160 064	160 066			161 911	161 921	
13	38	3.2	160 083	160 084	160 086			161 913	161 927	
19	25	3.2	160 323	160 324	160 326	18,000	100	161 911	161 921	1
19	38	3.2	160 383	160 384	160 386			161 913	161 927	
25	38	4.8	160 643	160 644	160 646	15,000		-	161 952	

Typ SRD



## BRUSNÉ KŘÍŽE KORUND



### Použití

Rychlé odhrotování, čištění a povrchová úprava interiéru.

### Stroj

Přímá bruska



Typ SK

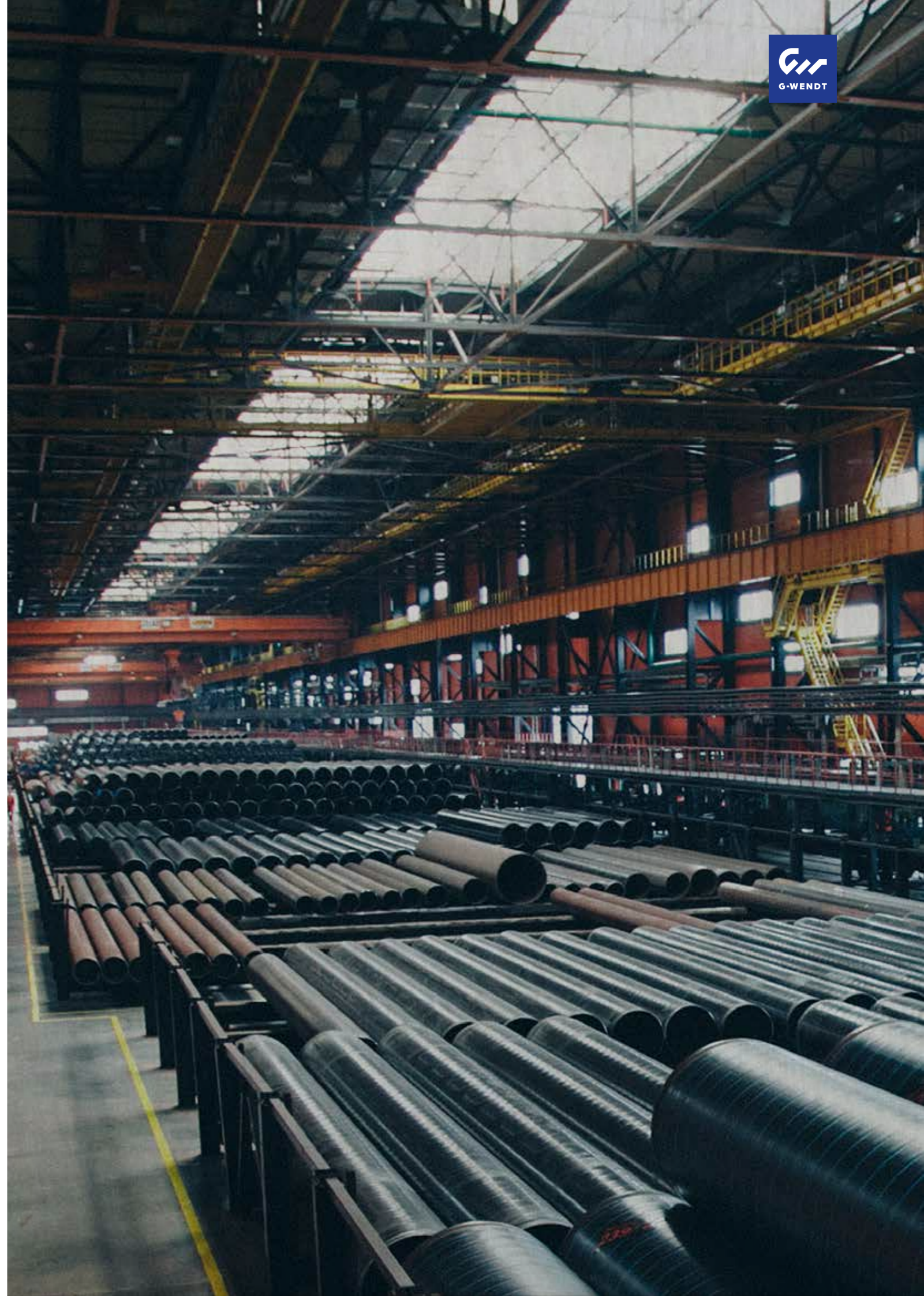
Průměr	Šířka	Rozměry		Korund		rpm max.	100
		Vrstvy	Očko	A60	A80		
38	12	8	8-32	900 320	900 321	23,000	
50	12	8	8-32	900 330	900 331	23,000	
50	20	8	8-32	900 340	900 341	23,000	

### TRN PRO BRUSNÝ KŘÍŽ

ACCESSORIES

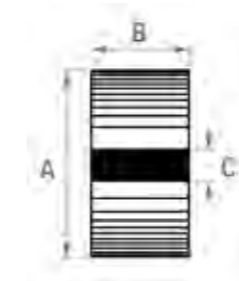


Trn (mm)	Art. No.
6mm trn pro brusný kříž	900 990



# LAMELOVÁ KOLA

## LAMELOVÁ KOLA SE ZÁVITEM M14 KERAMIKA



### Použití

Opracování svaru

### Stroj

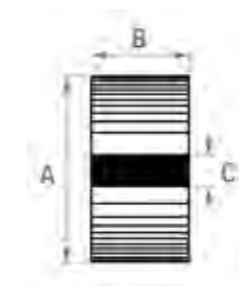
Úhlová bruska



Typ LS M14

Rozměry (mm)			Keramika			rpm	2
Ø A	B	Ø C	K40	K60	K80	max.	
115	20	M14	325 365	325 366	325 367	13,300	
125	20	M14	325 385	325 386	325 387	12,250	

## LAMELOVÁ KOLA SE ZÁVITEM M14 KORUND



### Použití

Opracování svaru

### Stroj

Úhlová bruska



Typ LS M14

Rozměry (mm)			Korund							rpm	2
Ø A	B	Ø C	A40	A60	A80	A120	A180	A240	A320	max.	
115	20	M14	325 302	325 304	325 305	325 307	325 309	325 311	325 312	13,300	
125	20	M14	325 322	325 324	325 325	325 327	325 329	325 331	325 332	12,250	

## LAMELOVÁ KOLA



### Použití

Broušení a dokončování větších ploch

### troj

Stolní bruska

Další velikosti, specifikace a materiály jsou k dispozici na vyžádání.

Naše lamelová kola se závitem jsou k dispozici také s jádrem MDF.

Jádro MDF je univerzální a hodí se pro všechny kuželové hřídele.



### Typ LS

Rozměry (mm)			Korund					rpm	
Ø A	B	Ø C	A40	A60	A80	A120	A180	max.	
100	30	19	327 002	327 004	327 005	327 007	327 009	8,000	2
	30	21	327 022	327 024	327 025	327 027	327 029		
140	50	19	327 702	327 704	327 705	327 707	327 709	6,200	
	50	21	327 722	327 724	327 725	327 727	327 729		
150	25	25	327 982	327 984	327 985	327 987	327 989	5,800	
	50	25	328 202	328 204	328 205	328 207	328 209		
	25	44	327 942	327 944	327 945	327 947	327 949		
	50	44	328 142	328 144	328 145	328 147	328 149		
165	25	25	328 342	328 344	328 345	328 347	328 349	5,500	
	30	25	328 562	328 564	328 565	328 567	328 569		
	50	25	328 802	328 804	328 805	328 807	328 809		
	25	44	328 362	328 364	328 365	328 367	328 369		
	30	44	328 582	328 584	328 585	328 587	328 589		
200	50	44	328 822	328 824	328 825	328 827	328 829	4,500	
	25	69	329 062	329 064	329 065	329 067	329 069		
	50	69	329 282	329 284	329 285	329 287	329 289		
250	30	69	329 942	329 944	329 945	329 947	329 949	3,500	
	50	69	330 162	330 164	330 165	330 167	330 169		
	100	69	330 602	330 604	330 605	330 607	330 609		
300	50	100	330 662	330 664	330 665	330 667	330 669	2,800	
	100	100	330 722	330 724	330 725	330 727	330 729		
350	50	132	330 782	330 784	330 785	330 787	330 789	2,500	
400	50	153	331 142	331 144	331 145	331 147	331 149	2,200	

## UPÍNACÍ PŘÍRUBY PRO LAMELOVÁ KOLA

### TYP SP

Ø kola (mm)	Ø příruby (mm)	Art. No.	Ø otvoru (nejmenší) (mm)	Největší Ø vrtaného otvoru (mm)	
100-140	55	340 000	10	20	2
150-165	79	340 100	12	40	
200-250	122	340 300	14	60	
300	156	340 500	20	80	
350	201	340 600	25	120	
400	225	340 700	25	140	



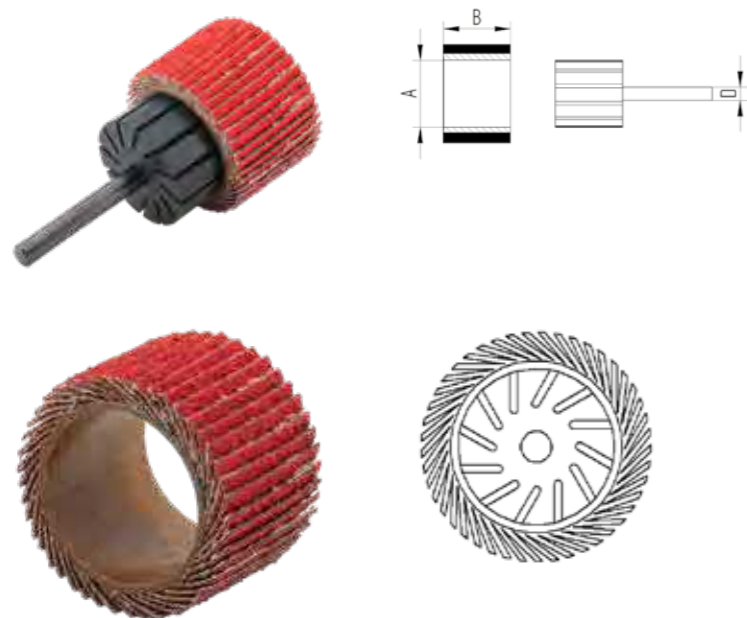
ACCESSORIES



Aby byla zaručena nejvyšší možná bezpečnost, musí být použity naše opakovaně použitelné příruby.

# LAMELOVÉ PRSTENCE SPIRÁLOVÉ PÁSY

## LAMELOVÝ PRSTENEC KERAMIKA



### Použití

Nejagresivnější úběr materiálu při použití vyššího kontaktního tlaku.

### Stroj

Přímá bruska

Dokonalou funkčnost našich prstenců můžeme zaručit pouze pomocí vlastních gumových unášečů. Všechny jsou testovány na dokonalé přizpůsobení lamelovým prstencům. Dodržujte směr otáček!



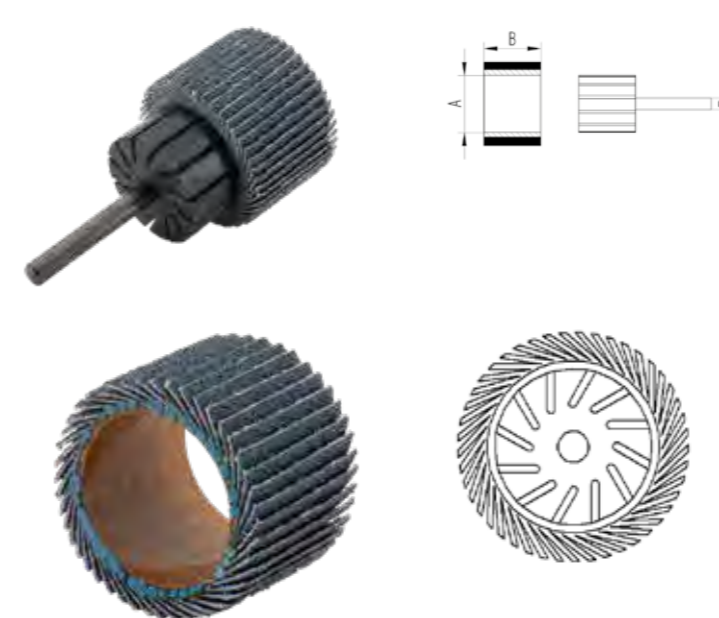
Typ LH

Rozměry (mm)		Keramika			rpm	Gumový unášeč	Ø D	Gumový unášeč
Ø A	B	K40	K60	K80	max.			
30	20	152 062	152 064	152 065	19,100	6	150 953	1
30	30	152 162	152 164	152 165	19,100	6	150 955	
45		152 262	152 264	152 265	12,700	6	150 957	
60		152 342	152 344	152 345	9,500	6	150 959	
75		152 442	152 444	152 445	7,600	8	150 961	

Typ E



## LAMELOVÝ PRSTENEC ZIRKON



### Použití

Agresivní broušení, rychlé odhroťování a srážení hran trubek

### Stroj

Přímá bruska

Pro optimální životnost by měl být používán pouze s omezeným kontaktním tlakem.

Dodržujte směr otáček!



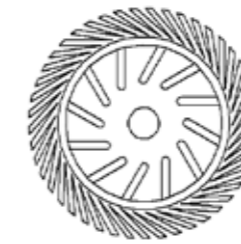
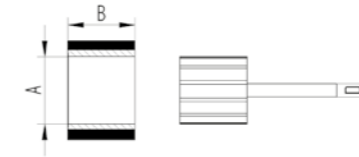
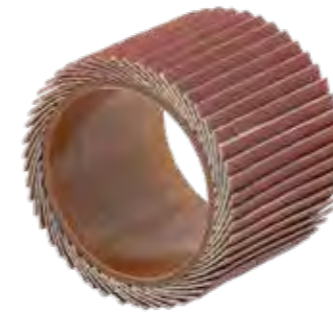
Typ LH

Rozměry (mm)		Zirkon				rpm	Gumový unášeč	Ø D	Gumový unášeč	
Ø A	B	R40	R60	R80	R120	max.				
22	20	151 022	151 024	151 025	151 027	26,000	10	6	150 951	1
30		151 122	151 124	151 125	151 127	19,100		6	150 953	
30		151 162	151 164	151 165	151 167	19,100		6	150 955	
45	30	151 262	151 264	151 265	151 267	12,700		6	150 957	
60		151 342	151 344	151 345	151 347	9,500		6	150 959	
75		151 442	151 444	151 445	151 447	7,600		8	150 961	

Typ E



## LAMELOVÝ PRSTENEC KORUND



### Použití

Agresivní úběr materiálu z oceli. Ideální pro srážení hran trubek (vnitřní i vnější).

### Stroj

Přímá bruska

Pro jemnější povrch jsou k dispozici až do zrnitosti 320.

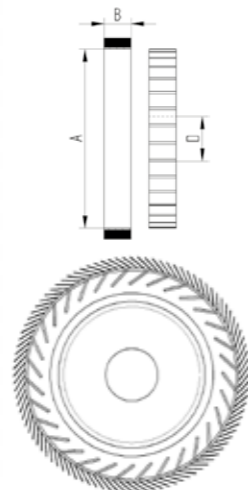
Dodržujte směr otáček!

Typ LH

Typ E

Rozměry (mm)		Korund				rpm max.	10	Gumový unašeč	1
Ø A	B	A40	A60	A80	A120				
22	20	150 022	150 024	150 025	150 027	26,000	6	150 951	
30		150 122	150 124	150 125	150 127	19,100	6	150 953	
30		150 162	150 164	150 165	150 167	19,100	6	150 955	
45	30	150 262	150 264	150 265	150 267	12,700	6	150 957	
60		150 342	150 344	150 345	150 347	9,500	6	150 959	
60		150 342	150 344	150 345	150 347	9,500	6	150 959	
75		150 442	150 444	150 445	150 447	7,600	8	150 961	

## LAMELOVÝ PRSTENEC ZIRKON



### Použití

Agresivní úběr materiálu z větších ploch.

### Stroj

Stolní bruska

Korundové prstence jsou k dispozici na vyžádání.

Typ LH

Rozměry (mm)		Zirkon				rpm	
Ø A	B	R40	R60	R80	R120		
150	30	351 742	351 744	351 745	351 747	3,000	2
150	50	351 782	351 784	351 785	351 787	3,000	
200	30	351 842	351 844	351 845	351 847	2,500	
200	50	351 882	351 884	351 885	351 887	2,500	

### GUMOVÉ UNAŠECÍ KOLA - TYP E

ACCESSORIES

Gumová unášecí kola (mm)				
Ø A	B	Ø D	Art. No.	
150	30	50	350 982	1
150	50	50	350 984	
200	30	50	350 986	
200	50	50	350 988	

Dokonalou funkčnost našich prstenců můžeme zaručit pouze pomocí vlastních gumových unášeců. Všechny jsou testovány na dokonalé přizpůsobení lamelovému prstencům.



## SPIRALOVÉ PÁSY



### Použití

Broušení, čištění, strukturování

### Stroj

Přímá bruska

Typ SH

Rozměry (mm)		Korund			rpm	
Ø A	B	A50	A80	A150	max.	
10	20	153 163	153 165	153 168	44,000	50
13	25	153 303	153 305	153 308	44,000	
15	30	153 455	153 456	153 457	36,000	
22	20	153 603	153 605	153 608	26,000	
30	30	153 783	153 785	153 788	19,100	
45	30	154 123	154 125	154 128	12,700	

### GUMOVÉ UNAŠEČE - TYP E

ACCESSORIES

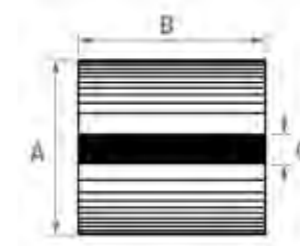


Gumové unášče (mm)				
Ø A	B	Ø D	Art. No.	
10	20	6	157 507	1
13	25		157 514	
15	30		157 607	
22	20		150 951	
30	30		150 955	
45	30		150 957	



# LAMELOVÉ VÁLCE

## LAMELOVÉ VÁLCE KERAMIKA



### Použití

Broušení, čištění, strukturování

### Stroj

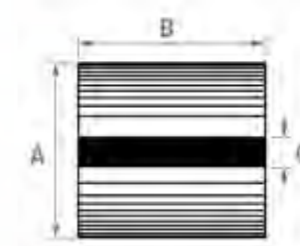
Satinovací bruska

Mnoho rozměrů lamelových válců je k dispozici také se závitem 5 / 8-11 ".

Typ LW

Rozměry (mm)			Keramika		rpm	
Ø A	B	Ø C	K40	K60	max.	
100	100	19	323 174	323 175	5,000	1
	100	M14	323 214	323 215		
110	100	M14	323 234	323 235		

## LAMELOVÉ VÁLCE KORUND



### Použití

Povrchové úpravy

### Stroj

Satinovací bruska

Mnoho rozměrů lamelových válců je k dispozici také se závitem 5 / 8-11 ".

Typ LW

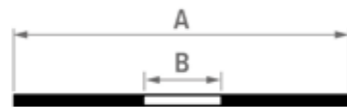
Rozměry (mm)			Korund							rpm	
Ø A	B	Ø C	A40	A60	A80	A120	A180	A240	A320	max.	
100	50	19	323 062	323 063	323 064	323 066	323 068	323 069	323 070	5,000	2
	100	19	323 162	323 163	323 164	323 166	323 168	323 169	323 170		1
	100	M14	323 202	323 203	323 204	323 206	323 208	323 209	323 210		
	120	12	323 182	-	323 184	323 186	323 188	323 189	-		
110	100	19	323 122	323 123	323 124	323 126	323 128	323 129	323 130		
	100	M14	323 222	323 223	323 224	323 226	323 228	323 229	323 230		



# TWINPOWER



# TWINPOWER



### Použití

Přesné broušení úkosů, oboustranné broušení, odhrotování

### Stroj

Úhlová bruska

5/8-11" závit k dispozici na vyžádání.

Typ TPL (s otvory)

Rozměry (mm)		Keramika			rpm	10
Ø A	Ø B	K40	K60	K80	max.	
125	M14	260 221	260 223	260 224	12,250	

Typ TPL (s otvory)

Rozměry (mm)		Zirkona			rpm	10
Ø A	Ø B	Z40	Z60	Z80	max.	
115	M14	260 121	260 123	260 124	13,300	
125	M14	260 131	260 133	260 134	12,250	

Typ TP (bez otvorů)

Rozměry (mm)		Zirkon			rpm	10
Ø A	Ø B	Z40	Z60	Z80	max.	
115	M14	260 091	260 093	260 094	13,300	
125	M14	260 101	260 103	260 104	12,250	



### TYP TP ADAPTER (NEREZOVÝ)



Popis

TP Adapter M14

261 290

1

ACCESSORIES

# TWINPOWER PROMO BOX ZIRKON



### Použití

Přesné broušení úkosů, oboustranné broušení, odhrotování

### Stroj

Úhlová bruska

Sada obsahuje výběr disků Twinpower s kontrolními otvory, jeden testovací adaptér a dva plastové distanční kroužky.

Rozměry (mm)		Zirkon
Ø A	Ø B	
115	M14	999 951
125	M14	999 952

Sada obsahuje následující disky:

Ø125

No.	Zirkon
1	260 131
2	260 133
2	260 134

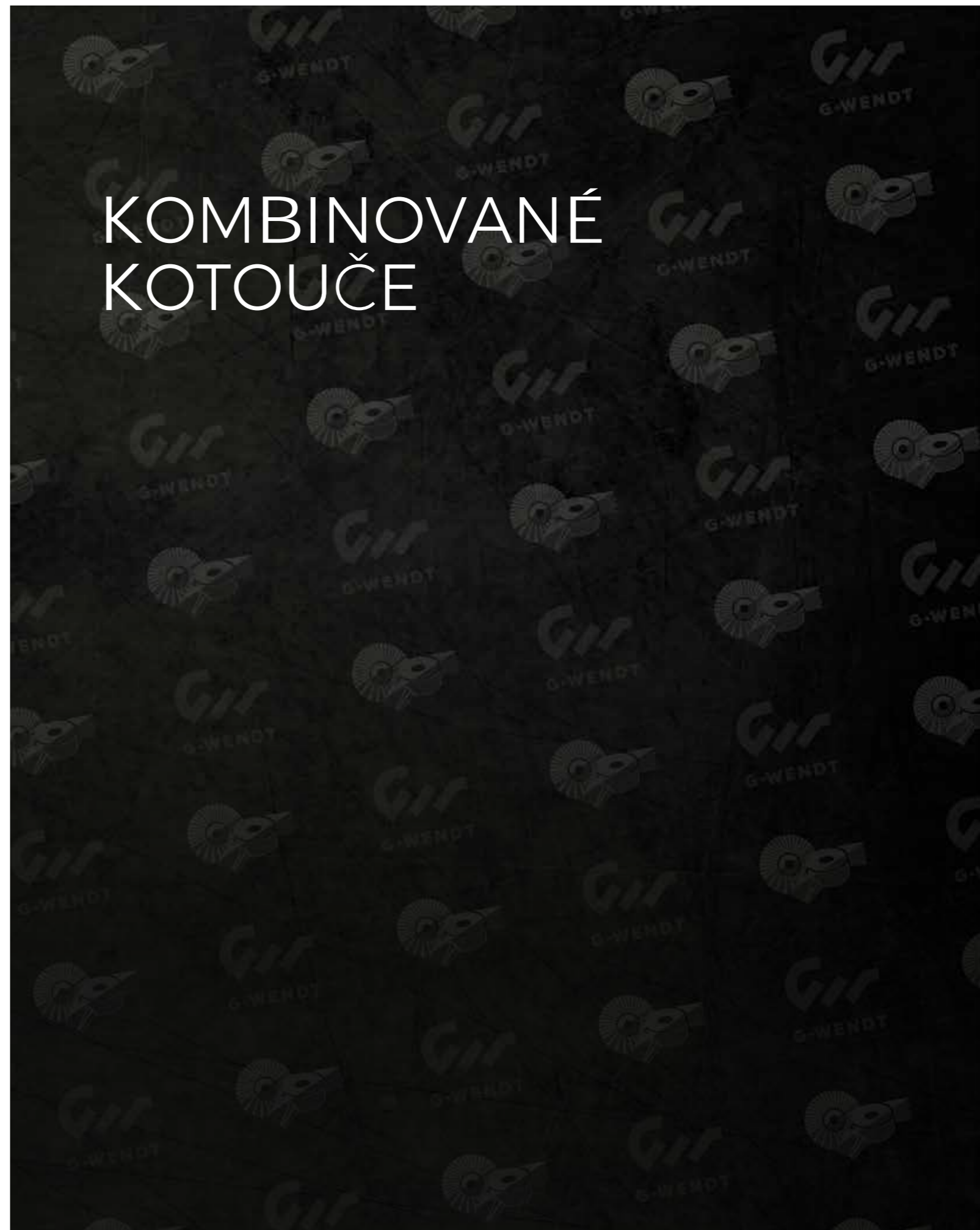
Ø115

No.	Zirkon
1	260 121
2	260 123
2	260 124

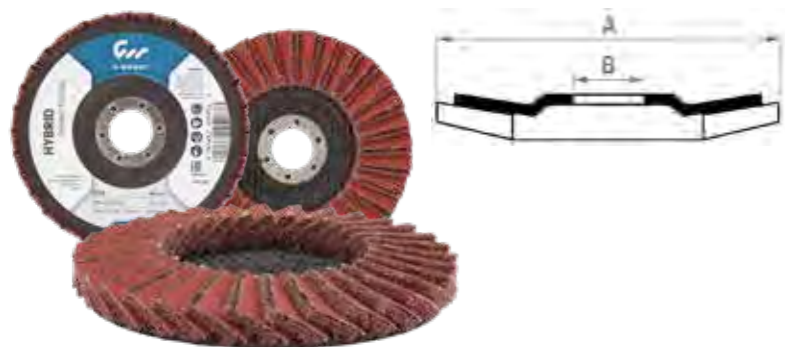




# KOMBINOVANÉ KOTOUČE



## HYBRIDNÍ KOTOUČE



### Použití

Odstranění svarů a ořepů, dekorativní povrchové úpravy.

### Stroj

Úhlová bruska

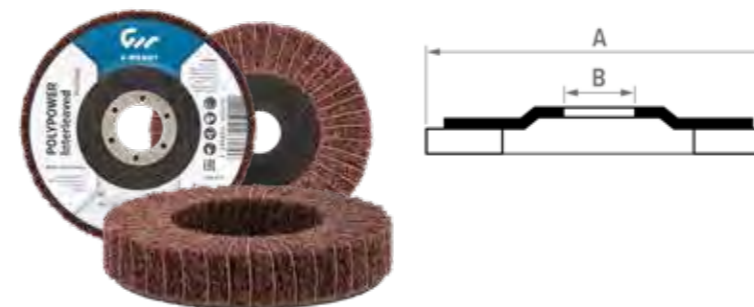
Pokud vás tento produkt zaujal, mohl by se vám líbit náš 3-FÁZOVÁ LEŠTÍCÍ SADA. Hybridní disk se zde také používá jako první krok opracování. Více informací naleznete v kapitole „Sady a příslušenství“

Typ HG29 (kónický)

Rozměry (mm)		Medium	rpm		5
Ø A	Ø B		opt.	max.	
115	22.23	245 173	7,000	13,300	5
125	22.23	245 183	6,500	12,250	
Ø A	Ø B	Coarse	opt.	max.	5
115	22.23	245 172	7,000	13,300	
125	22.23	245 181	6,500	12,250	



## KOMBINOVANÝ KOTOUČ SKLOLAMINÁTOVÁ PODLOŽKA



### Použití

Strukturování a aplikace s nízkým úběrem materiálu.

### Stroj

Úhlová bruska

Typ GK (rovný)

Rozměry (mm)					rpm		5
Ø A	Ø B	A80 / Medium	A150 / Fine	A240 / Very Fine	opt.	max.	
115	22.23	245 013	245 016	245 018	3,300	8,500	5
125	22.23	245 033	245 036	245 038	3,000	7,700	

## KOMBINOVANÉ KOLO SE ZÁVITEM M14



### Použití

Broušení povrchu z předního čela.

### Stroj

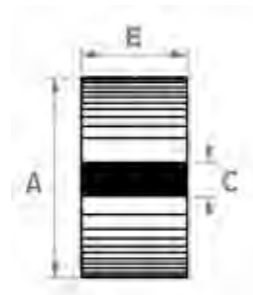
Úhlová bruska

Kola jsou k dispozici také se závitem 5 / 8-11".

Typ LK M14

Rozměry (mm)						rpm		2
Ø A	B	Ø C	A80 / Medium	A150 / Fine	A240 / Very Fine	opt.	max.	
115	20	M14	325 952	325 954	325 956	2,800	3,700	2
125	20	M14	325 962	325 964	325 966	2,000	3,200	

## KOMBINOVANÉ KOLO



### Použití

Snadné odjehlování a strukturování v jednom kroku.

### Stroj

Stolní bruska

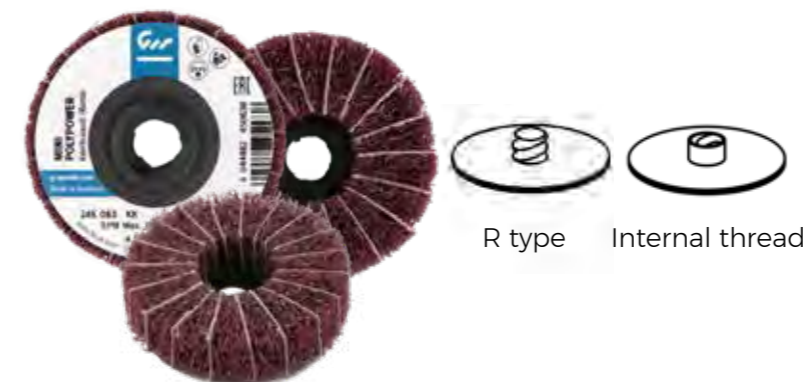
Naše lamelová kola jsou k dispozici také s jádrem MDF. Jádro MDF je univerzální a hodí se pro všechny kuželové hřídele.

### Typ LK

Rozměry (mm)							rpm		
Ø A	B	Ø C	A60 / Coarse	A80 / Medium	A150 / Fine	A240 / Very Fine	opt.	max.	
100	30	25	353 002	353 004	353 008	353 012	3,000	3,700	2
150	30		353 222	353 224	353 228	353 232	2,000	3,200	
150	50		353 282	353 284	353 288	353 292	2,000	3,200	
200	30		353 442	353 444	353 448	353 452	1,500	2,400	
	50	353 502	353 504	353 508	353 512	1,500	2,400		

## MINI KOMBINOVANÉ KOTOUČE

### Rychloupínací systém



### Použití

Strukturování a aplikace s nízkým úběrem materiálu na těžko přístupných místech.

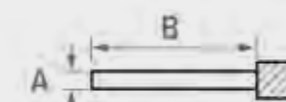
### Stroj

Mini úhlová bruska  
Přímá bruska

### Typ KK (flat)

Průměr (mm)				Uchycení	rpm		
	Ø A	A80 / Medium	A150 / Fine		A240 / Very Fine	opt.	
50	245 063	245 066	245 068	Internal thread	7,600	19,100	10
75	245 073	245 076	245 278		5,000	12,700	
50	245 083	245 085	245 087	R type	7,600	19,100	
75	245 093	245 095	245 297		5,000	12,700	

### STOPKA SE ZÁVITEM



Rozměry (mm)		Article Ø No.	
A	B		
6	40	230 998	1

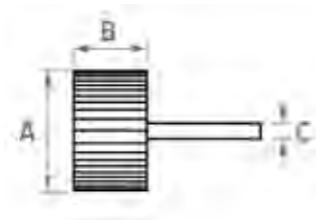
ACCESSORIES

### RYCHLOUPÍNAČÍ UNAŠEČ - TYP QCH



Rozměry (mm)		Cap	
Ø A	Ø B	R type	
50	6	263 170	1
50	M14	263 175	
75	6	263 180	
75	M14	263 185	

## KOMBINOVANÉ KOTOUČE NA STOPCE



### Použití

Snadné odjehlování a strukturování v jednom kroku.

### Stroj

Přímá bruska

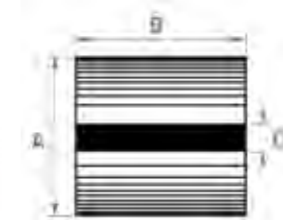
Téměř všechny výrobky se stopkou 6 mm lze objednat také s vnitřními závity nebo se stopkou a vnějším závitem.

Typ WVK

Rozměry (mm)							rpm		
Ø A	B	Ø C	A60 / Coarse	A80 / Medium	A150 / Fine	A240 / Very Fine	opt.	max.	
20	20	6	190 000	190 001	190 004	190 006	9,000	11,000	10
25	50		190 200	190 201	190 204	190 206	8,400	10,700	
30	20		190 320	190 321	190 324	190 326	8,200	10,500	
30	50		190 440	190 441	190 444	190 446	8,200	10,500	
40	20		190 560	190 561	190 564	190 566	7,500	9,000	
40	30		190 640	190 641	190 644	190 646	7,500	9,000	
50	20		190 800	190 801	190 804	190 806	6,000	8,000	
50	30		190 880	190 881	190 884	190 886	6,000	8,000	
50	40		190 920	190 921	190 924	190 926	6,000	8,000	
60	30		191 080	191 081	191 084	191 086	5,000	7,000	
60	40		191 120	191 121	191 124	191 126	5,000	7,000	
60	50		191 160	191 161	191 164	191 166	5,000	7,000	
80	40		191 520	191 521	191 524	191 526	4,000	6,000	
80	50		191 560	191 561	191 564	191 566	4,000	6,000	
100	50		191 840	191 841	191 844	191 846	3,000	4,000	



## KOMBINOVANÉ VÁLCE



### Použití

Snadné odjehlování a strukturování v jednom kroku.

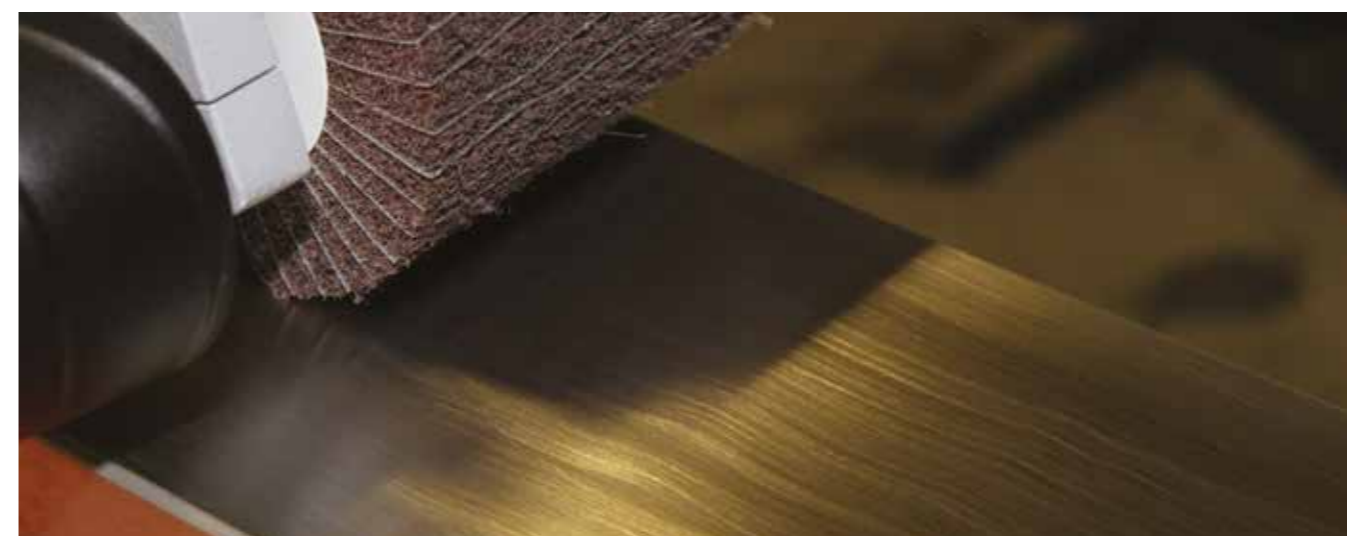
### Stroj

Satinovací bruska

Perfektní v kombinaci s naším dokončovací a leštícím strojem FPM230.

Typ KW

Rozměry (mm)							rpm		
Ø A	B	Ø C	A60 / Coarse	A80 / Medium	A150 / Fine	A240 / Very Fine	opt.	max.	
100	50	19	323 431	323 432	323 435	323 437	2,000	5,000	2
	100	19	323 481	323 482	323 485	323 487			1
	100	M14	323 501	323 502	323 505	323 507			1
110	120	12	-	323 492	-	323 497	2,000	5,000	1
	100	19	323 461	323 462	323 465	323 467			
100	100	M14	323 511	323 512	323 515	323 517			





NETKANÉ TEXTILIE  
BRUSNÁ ROUNA  
SCOTCH-BRITE



## SCOTCH-BRITE SKLOLAMINÁTOVÁ PODLOŽKA



### Použití

Příprava povrchu a strukturování.

### Stroj

Úhlová bruska

Kónické lamelové kotouče SCM (typ SCM G29) jsou k dispozici na vyžádání.

Typ SCM G27 (kónický 8°)

Rozměry (mm)					rpm		
Ø A	Ø B	Coarse / Light-brown	Medium / Red-brown	Very Fine/Blue	opt.	max.	
115	22.23	245 431	245 432	245 434	5,800	13,300	10
125	22.23	245 451	245 452	245 454	5,300	12,250	
178	22.23	245 471	245 472	245 474	3,700	8,500	

## SCOTCH-BRITE VÝSEKY



### Použití

Odjehlování | Příprava povrchu | Čištění svarového švu | Strukturování.

### Stroj

Úhlová bruska

Typ SCM

Rozměry (mm)				rpm			
	Ø (mm)	Coarse / Light-brown	Medium / Red-brown	Very Fine / Blue	opt.		max.
115		262 991	262 992	262 993	3,300	10,000	10
125		262 996	262 997	262 998	3,000	9,000	
178		263 006	263 007	263 008	2,200	6,500	

## BRUSNÉ ROUNO SKLOLAMINÁTOVÁ PODLOŽKA



### Použití

Jemné povrchové úpravy.

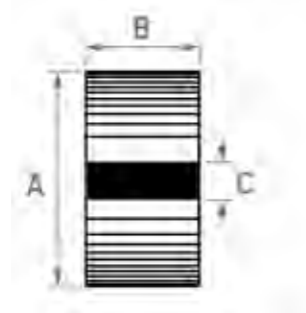
### Stroj

Úhlová bruska

Typ GV (rovný)

Rozměry (mm)					rpm		
Ø A	Ø B	A-Medium	A-Fine	A-Very Fine	opt.	max.	
115	22.23	245 212	245 214	245 215	3,300	8,500	5
125	22.23	245 232	245 234	245 235	3,000	7,700	

## BRUSNÉ ROUNO KOLO SE ZÁVITEM M14



### Použití

Povrchová úprava | Pro zpracování čení strany.

### Stroj

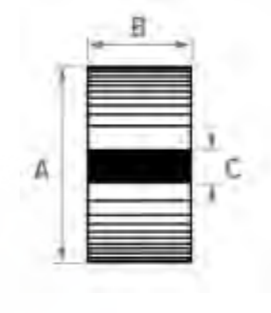
Úhlová bruska

Tento produkt je k dispozici také se závitem 5 / 8-11".

Typ LV M14

Rozměry (mm)						rpm		
Ø A	B	Ø C	A-Medium	A-Fine	A-Very Fine	opt.	max.	
115	20	M14	326 851	326 852	326 853	2,800	3,700	2
125	20	M14	326 861	326 862	326 863	2,000	3,200	

## BRUSNÉ ROUNO KOLO



### Použití

Pro dokončování větších ploch

### Stroj

Stolní bruska

Ideální pro jemné zpracování větších povrchů. Zaručena maximální kvalita povrchu!

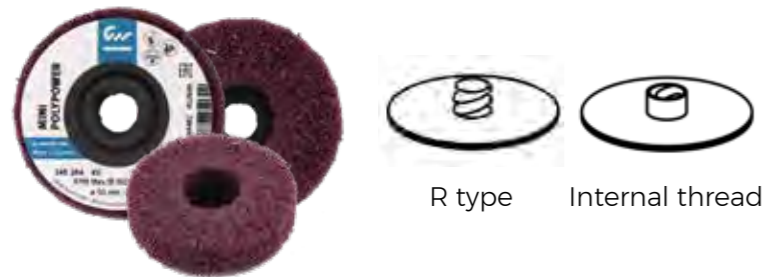
Naše lamelová kola jsou k dispozici také s jádrem MDF. Jádro MDF je univerzální a hodí se pro všechny kuzelové hřídele.

Typ LV

Rozměry (mm)							rpm		
Ø A	B	Ø C	A-Coarse	A-Medium	A-Fine	A-Very Fine	opt.	max.	
100	30	25	360 002	360 003	360 004	360 005	3,000	3,700	2
150	30	25	360 222	360 223	360 224	360 225	2,000	3,200	
150	50	25	360 302	360 303	360 404	360 505	2,000	3,200	
200	30	25	360 442	360 443	360 444	360 445	1,500	2,400	
200	50	25	360 542	360 543	360 544	360 545	1,500	2,400	

## MINI KOTOUČE Z BRUSNÉHO ROUNA

Rychloupínací systém



### Použití

Pro dokonalé dokončení malých povrchů.

### Stroj

Mini úhlová bruska  
Přímá bruska



Typ KV (rovný)

Rozměry (mm)				Uchytení	rpm		
	Ø (mm)	A-Medium	A-Fine		A-Very Fine	opt.	
50	245 262	245 264	245 265	Internal threads	7,600	19,100	10
75	245 272	245 274	245 275		5,000	12,700	
50	245 282	245 284	245 285	R type	7,600	19,100	
75	245 292	245 294	245 295		5,000	12,700	

## RYCHLOUPÍNACÍ MINIDISKY BRUSNÉ ROUNO



### Použití

Vyrobeno z těžšího nylonového materiálu pro větší pevnost a odolnost. Ideální pro zpracování hran nebo rohů, aniž by byl příliš agresivní.

### Stroj

Mini úhlová bruska  
Přímá bruska



Typ QC

Ø (mm)	HS			Cap	rpm max.	
	A-Coarse	A-Medium	A-Very Fine			
50	263 083	263 084	263 085	R type	12,200	10
75	263 086	263 087	263 088	R type	8,000	
50	263 089	263 090	263 091	S type	12,000	
75	263 092	263 093	263 094	S type	8,000	

Viz příslušenství na další stránce

## RYCHLOUPÍNACÍ MINIDISKY SCOTCH-BRITE

Rychloupínací systém



### Použití

Odjehlování | Příprava povrchu | Čištění svarového švu | Strukturování

### Stroj

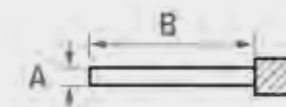
Mini úhlová bruska  
Přímá bruska



Typ QC

Rozměry (mm)				Cap	rpm max.	
	Ø (mm)	Coarse / Light-brown	Medium / Red-brown			
38	262 906	262 907	262 908	R type	30,000	100
50	262 911	262 912	262 913		23,000	50
75	262 916	262 917	262 918		20,000	25
38	262 931	262 932	262 933	S type	30,000	100
50	262 936	262 937	262 938		23,000	50
75	262 941	262 942	262 943		20,000	25

### STOPKA SE ZÁVITEM



Rozměry (mm)		Article Ø No.	
A	B		
6	40	230 998	1

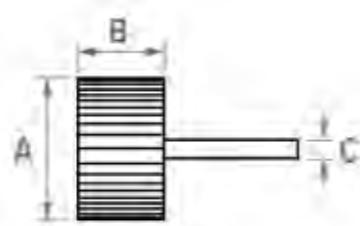
ACCESSORIES

### RYCHLOUPÍNACÍ UNASEČ - TYP QCH



Rozměry (mm)		Uchytení		
Ø A	Ø B	R type	S type	
38	6	263 160	263 161	1
50	6	263 170	263 171	
50	M14	263 175	263 177	
75	6	263 180	263 181	
75	M14	263 185	263 187	

## BRUSNÉ ROUNO NA STOPCE



### Použití

K aplikaci jemné povrchové úpravy.

### Stroj

Přímá bruska



Typ WV

Rozměry (mm)										rpm		
Ø A	B	Ø C	A- Coarse	A- Medium	A- Fine	A- Very Fine	S- Super Fine	S- Ultra Fine	CP Medium	opt.	max.	
20	20	3	107 020	107 021	107 022	107 023	107 024	-	-	9,000	11,000	10
20	20	6	106 020	106 021	106 022	106 023	106 024	-	-	9,000	11,000	
25	50	6	106 070	106 071	106 072	106 073	106 074	-	-	8,400	10,700	
30	20	3	107 100	107 101	107 102	107 103	107 104	-	-	8,200	10,500	
30	20	6	106 100	106 101	106 102	106 103	106 104	-	-	8,200	10,500	
30	50		106 120	106 121	106 122	106 123	106 124	-	-	8,200	10,500	
40	20		106 140	106 141	106 142	106 143	106 144	-	-	7,500	9,000	
40	30		106 160	106 161	106 162	106 163	106 164	-	-	7,500	9,000	
50	20		106 210	106 211	106 212	106 213	106 214	-	-	6,000	8,000	
50	30		106 230	106 231	106 232	106 233	106 234	-	-	6,000	8,000	
50	40		106 240	106 241	106 242	106 243	106 244	106 245	107 638	6,000	8,000	
60	30		106 270	106 271	106 272	106 273	106 274	-	-	5,000	7,000	
60	40		106 280	106 281	106 282	106 283	106 284	-	-	5,000	7,000	
60	50		106 290	106 291	106 292	106 293	106 294	106 295	-	5,000	7,000	
80	40	106 360	106 361	106 362	106 363	106 364	-	-	4,000	6,000		
80	50	106 380	106 381	106 382	106 383	106 384	106 385	107 753	4,000	6,000		
100	50	106 460	106 461	106 462	106 463	106 464	106 465	-	3,000	4,000		



## BRUSNÉ ROUNO HVĚZDICE



### Použití

Flexibilní produkt pro zpracování oblín a nepravidelných povrchů, jakož i pro vrtání otvorů a vnitřních průměrů. Lze také použít k čištění nití a vláken

### Stroj

Přímá bruska



Opakovaně použitelná závitová stopka funguje jako upínací systém



Typ CB

Rozměry						rpm		
Průměr	Šířka	Vrstvy	Očko	Medium	Fine	max.		
38	10	2	8-32	900 732	900 733	20,000		50
50	10	2	8-32	900 736	900 737	12,000		

### TRN PRO UPÍNÁNÍ HVĚZDICE



Trn (mm)  
6mm trn pro upínání

Art. No.  
900 990

ACCESSORIES



## BRUSNÉ ROUNO ARCHY



### Použití

Různé použití pro povrchovou úpravu nebo čištění povrchů

### Stroj

Ruční broušení

Rozměry (mm)		Barva (brusivo)	Material popis	Art. No.	
A	B				
150	230	Zelené (Aluminium silicate)	GP - Green	963 030	10
		Červeno hnědé (Aluminium Oxide)	A - Coarse	963 032	
			A - Medium	963 035	
			A - Fine	963 036	
			A - Very Fine	963 037	
		Black (Silicon carbide)	S - Medium	963 040	
		Black (Silicon carbide)	S - Very Fine	963 042	
Grey (Silicon carbide)	S - Ultra Fine	963 041			
White (Non-abrasive)	Non-abrasive	963 044			

## BRUSNÉ ROUNO ROLE



### Použití

Snadné použití pro „menší“ dokončovací práce

### Stroj

Ruční broušení

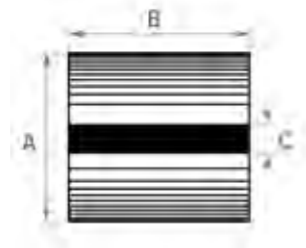
Všechna zrna jsou nekovová a nezanechávají kovové zbytky, na rozdíl od drátěných kartáčů nebo ocelové vlny. Kromě toho lze tento produkt použít mokry nebo suchy.

### Typ HR

Dimensions		Colour (abrasive)						
A (mm)	B (m)		GP-Green	A-Med	A-Fine	A-Very Fine	S-Ultra Fine	
100	10	Green (Aluminium silicate)	963 051	-	-	-	-	1
100		Red-brown (Aluminium Oxide)	-	963 071	963 076	963 081	-	
115			-	963 073	963 078	963 083	-	
100		Grey (Silicon carbide)	-	-	-	-	963 091	
115			-	-	-	-	963 093	



## BRUSNÉ ROUNO VÁLCE



### Použití

Příprava povrchu a strukturování.

### Stroj

Satinovací bruska



Typ VW

Rozměry (mm)									rpm		
Ø A	B	Ø C	A- Coarse	A- Medium	A- Fine	A- Very Fine	S- Ultra Fine	CP Medium	opt.	max.	
100	50	19	323 730	323 731	323 732	323 733	323 734	-	2,000	5,000	2
100	100	19	323 780	323 781	323 782	323 783	323 784	323 785			1
100	100	M14	323 705	323 706	323 707	323 708	323 709	323 710			
100	120	12	-	323 791	323 792	323 793	-	-			
110	100	19	323 760	323 761	323 762	323 763	323 764	-			
110	100	M14	323 715	323 716	323 717	323 718	323 719	-			

# UNITIZED

## UNITIZED KOTOUČE

na sklolaminátové podložce



### Použití

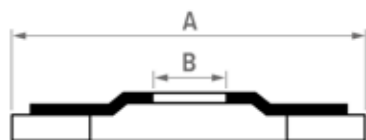
Ideální pro přípravu povrchů k leštění.

### Stroj

Úhlová bruska

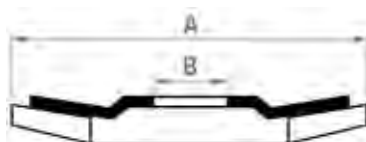
We recommend working speeds below the stated maximum working speeds for most non-woven abrasive tools. This will help you to achieve an optimal result and maximum endurance.

The unitised discs form the second step of our 3-STEP FINISHING SET. You can find more information in Chapter 9, 'Sets & accessories'.



Typ U G27 (rovný)

Rozměry (mm)		4				6	rpm		
Ø A	Ø B	A-Coarse	S-Medium	S-Very Fine	S-Very Fine		opt.	max.	
115	22.23	245 814	245 817	245 819	245 871		7850	11,000	2
125	22.23	245 834	245 837	245 839	245 873		7000	9800	



Typ U G29 (kónický)

Rozměry (mm)		4				rpm		
Ø A	Ø B	A-Coarse	S-Medium	S-Very Fine		opt.	max.	
115	22.23	245 914	245 917	245 919		7.850	11,000	2
125	22.23	245 934	245 937	245 939		7000	9800	

K dispozici pouze u nás! Uživatelsky přívětivý zúžený tvar „UG29“.



## UNITIZED RYCHLOUPÍNAČÍ KOTOUČE



### Použití

Hustota koncentrace brusiva umožňuje extrémně jemné zúšlechťování nerezové oceli, titanu a dalších materiálů.

### Stroj

Mini a Úhlová bruska  
Přímá bruska



Typ QC

Ø (mm)	Měkčí → pevnější						Cap	max.	
	2SFine EX	2AMed EX	6SFine EX	6AMed EX	8ACoarse EX	8AMed EX			
50	347 474	347 470	347 475	347 471	347 472	347 473	R type	22,000	10
75	347 484	347 480	-	347 481	347 482	347 483	R type	15,000	



## UNITIZED RYCHLOUPÍNAČÍ KOTOUČE PŘEDLEŠTĚNÍ



### Použití

Odstraňuje velmi málo materiálu, ale odstraňuje jemné škrábance a nedokonalosti. Zanechává jemný povrch na nerezové oceli, mosazi a bronzu. Obzvláště vhodné pro použití jako poslední krok před leštěním.

### Stroj

Mini úhlová bruska  
Přímá bruska



Typ QC

Ø (mm)	2S Very Fine PP	Cap	rpm	10
			max.	
50	347 479	R type	22,000	
75	347 489	R type	15,000	

### RYCHLOUPÍNAČÍ UNAŠEČ - TYP QC

ACCESSORIES

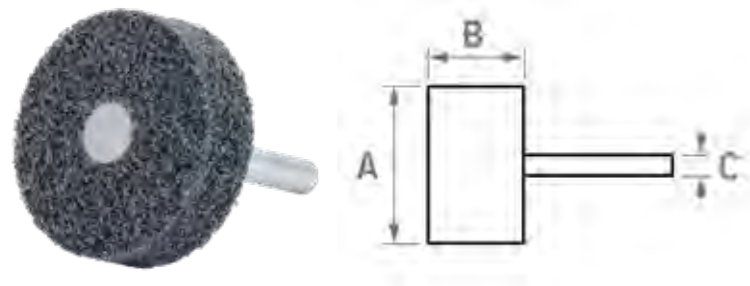


Rozměry (mm)		Uchycení	1
Ø A	Ø B	R type	
38	6	263 160	
50	6	263 170	
50	M14	263 175	
75	6	263 180	
75	M14	263 185	





## UNITIZED KOTOUČE NA STOPCE



### Použití

Lehké odjehlování nebo jemné práce.

### Stroj

Přímá bruska

Typ US

Rozměry (mm)			4		rpm		5
Ø A	B	Ø C	S-Medium	S-Very Fine	opt.	max.	
40	12	6	106 805	106 807	7500	9000	10
50			106 825	106 827	6000	8000	
75			106 845	106 847	4000	6000	

## UNITIZED KOTOUČE VÝSEKY



### Použití

Lehké odjehlovací práce Vyhlazování ostrých hran | Čištění spojovacích materiálů | Odstraňování oxidací a povlaků.

### Stroj

Stolní bruska

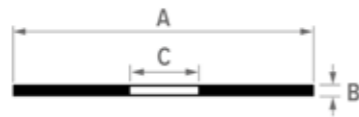
Unitized kotouče lze snadno předem profilovat. Zachovávají si tento profil až do konce své trvanlivosti, což umožňuje přesné zpracování tvarových dílů.

Typ UK

Rozměry (mm)			7	8	9	rpm	5
Ø A	B	Ø C	S-Fine	S-Medium	A-Coarse	max.	
150	3	25	-	-	348 703	6000	
	6	25	348715	348714	348 713		

# STÁČENÉ KOTOUČE

## STÁČENÉ KOTOUČE KORUND



### Použití

Odjehlování na hliníku, zinku, tlakových litin a mosazi.

### Stroj

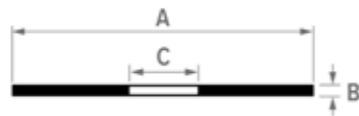
Stolní bruska



Typ CK Korund

Rozměry (mm)			Metal finish	7	8	Ot./min.	
Ø A	B	Ø C	5 A-Med	A-Med	A-Med	max.	
150	12.5	25	-	348 008	348 006	6000	2
150	25	25	348 553	348 018	348 016	6000	2
200	25	75	348 560	348 058	348 066	4500	1

## STÁČENÉ KOTOUČE SiC



### Použití

Povrchová úprava slitin z nerezové oceli, titanu, kobaltu a niklu.

### Stroj

Stolní bruska



Pokud je třeba kdykoli provést obroušení a konečnou úpravu, doporučujeme naše disky 9S medium. Ty odstraňují lehké otřepy s nízkým kontaktním tlakem. Vytvářejí také atraktivní povrchovou úpravu.

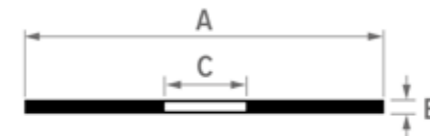


Typ CK SiC

Rozměry (mm)			7		8		9		Ot./min.	
Ø A	B	Ø C	S-Med	S-Fine	S-Med	S-Fine	S-Med	S-Fine	max.	
150	12.5	25	-	348 000	-	-	348 009	348 003	6000	2
150	25	25	-	348 010	348 012	348 011	348 019	348 013	6000	2
200	25	75	348 480	348 060	348 062	348 061	348 069	348 063	4500	1

## STÁČENÉ KOTOUČE SiC

Dokončování



### Použití

Dokončení povrchů z nerezové oceli.

### Stroj

Stolní bruska



Typ CK SiC Dokončení

Rozměry (mm)			7		Ot./min.	
Ø A	B	Ø C	S-Med	S-Fine	max.	
150	25	25	348 482	348 483	6000	2



# ELASTICKÉ VÁLCE

## ELASTICKÉ VÁLCE



### Použití



Modrý: K dotváření velkých hliníkových povrchů nebo zpracování dřeva  
Šedý: Perfektní jako předchůdce zrcadlového leštění.

### Stroj

Satinovací bruska

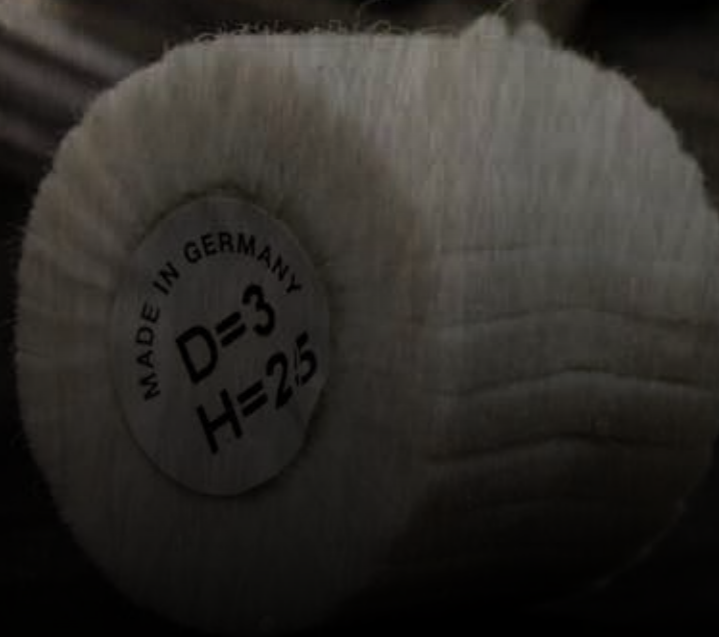


Typ PUW

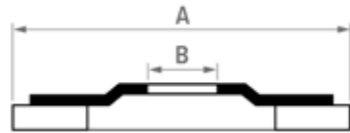
Rozměry (mm)			Modrý	Šedý	Ot./min.		1
Ø A	B	Ø C			opt.	max.	
100	100	19	323 560	323 563	1950	5000	



# LEŠTĚNÍ FILCOVÉ KOTOUČE



## FILCOVÉ KOTOUČE SKLOLAMINÁTOVÁ PODLOŽKA



### Použití

Zrcadlový lesk

### Stroj

Úhlová bruska

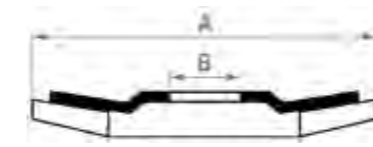
Plstěné lamelové kotouče se používají v posledním kroku naší 3-stupňové dokončovací sady. Výsledky vás ohromí! Další informace najdete v kapitole „Sady a příslušenství“.

Typ FG 27 (rovný)

Rozměry (mm)		Standard flexibilita		Extra flexibilita		rpm		
Ø A	Ø B	SoftD5 / H25	MediumD5 / H40	SoftD3 / H25	MediumD3 / H40	opt.	max.	
100	16	245 601	245 602	245 606	245 607	1900	9700	2
115	22.23	245 611	245 612	245 616	245 617	1650	8500	2
115	M14	249 911	249 912	249 916	249 917	1650	8500	2
125	22.23	245 631	245 632	245 636	245 637	1520	7700	2
125	M14	249 921	249 922	249 926	249 927	1520	7700	2
178	22.23	245 661	245 662	-	-	1100	5500	5
178	M14	249 941	-	-	-	1100	5500	5

## FILCOVÉ KOTOUČE SKLOLAMINÁTOVÁ PODLOŽKA

Skládaný



### Použití

Zrcadlový lesk

### Stroj

Úhlová bruska

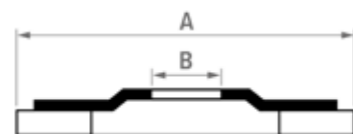
Typ FG 29

Rozměry (mm)		Standard Flexibilita	rpm		
Ø A	Ø B	Soft D5 / H25	opt.	max.	
115	22.23	246 631	1650	8500	5
125	22.23	246 611	1520	7700	

Všechny plstěné výrobky musí být použity v kombinaci s leštící pastou!

## FILCOVÉ KOTOUČE SKLOLAMINÁTOVÁ PODLOŽKA

menší podložka



### Použití

Zrcadlové leštění v rozích

### Stroj

Úhlová bruska

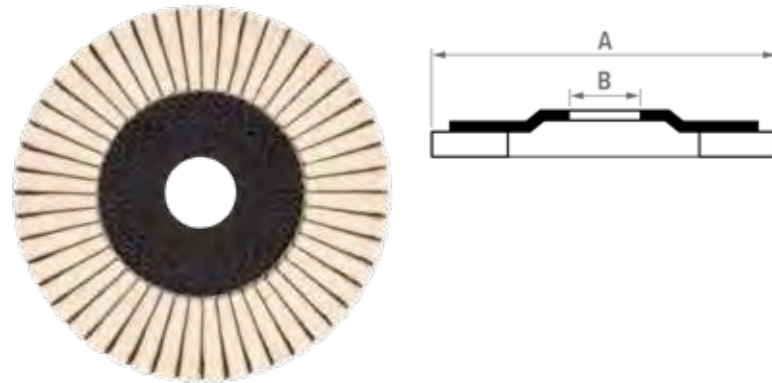
Typ FG 27 (rovný) menší podložka

Rozměry (mm)		Standard Flexibilita		Extra flexibilita		rpm		
Ø A	Ø B	SoftD5 / H25	MediumD5 / H40	SoftD3 / H25	MediumD3 / H40	opt.	max.	
125	22.23	245 630	245 633	245 635	245 638	1520	7700	2
125	M14	-	249 923	249 925	-	1520	7700	



## FILCOVÉ KOTOUČE KOMBINOVANÉ

s brusným plátnem



### Použití

Od jemné povrchové úpravy až po rovnoměrné leštění plochých povrchů.

### Stroj

Úhlová bruska

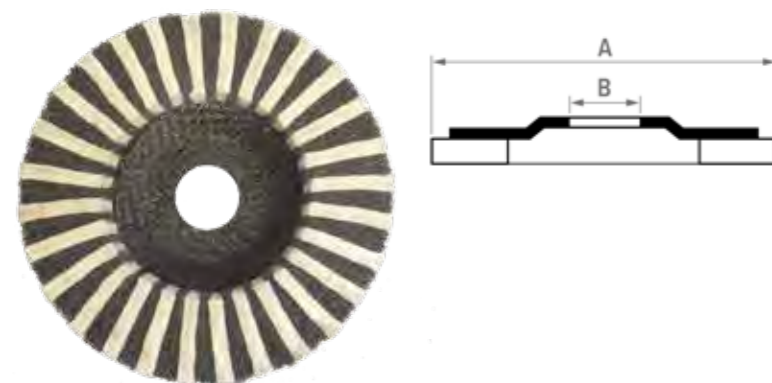
Používejte pouze s lešticí pastou!

Typ FGK27

Rozměry (mm)		Item no.	rpm		2
Ø A	Ø B		opt.	max.	
115	22.23	247 115	1650	8500	
125	22.23	247 125	1520	7700	

## FILCOVÉ KOTOUČE KOMBINOVANÉ (1:2)

s netkanou textilií



### Použití

Od jemné povrchové úpravy až po leštění zakřivených povrchů a trubek.

### Stroj

Úhlová bruska

Používejte pouze s lešticí pastou!

Typ FGK27

Rozměry (mm)		Item no.	rpm		2
Ø A	Ø B		opt.	max.	
115	22.23	246 115	1650	8500	
125	22.23	246 125	1520	7700	



## MINI FILCOVÉ KOTOUČE

Rychloupínací systém



### Použití

Pro zrcadlové leštění členitých povrchů.

### Stroj

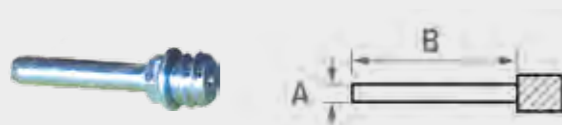
Mini úhlová bruska s regulací otáček  
Přímá bruska s regulací otáček

TypFK(rovný)

Rozměry (mm)	Standard flexibilita		Extra flexibilita		Uchytení	rpm		
	Soft D3 / H25	Medium D3 / H40	Soft D2 / H25	Medium D2 / H40		opt.	max.	
50	245 681	245 682	245 686	245 687	Internal thread	3800	19,100	10
75	245 691	245 692	245 696	245 697		2500	12,700	
50	245 680	245 683	245 685	245 688	R type	3800	19,100	
75	245 690	245 693	245 695	245 698		2500	12,700	

### STOPKA SE ZÁVITEM

ACCESSORIES



Rozměry (mm)		Item no.	
Ø A	B		
6	40	230 998	1

### RYCHLOUPINACÍ UNASEČ - TYP QCH



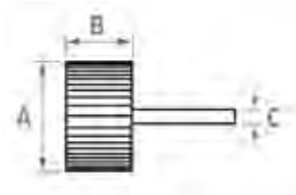
Rozměry (mm)		Uchytení	
Ø A	Ø B		
50	6	R type	1
50	M14	263 170	
75	6	263 175	
75	M14	263 180	
		263 185	

# FILCOVÉ KOTOUČE NA STOPCE

# FILCOVÉ SPIRÁLOVÉ ROLIČKY

# FILCOVÁ TĚLÍSKA

## FILCOVÉ KOTOUČE NA STOPCE



### Použití

Leštění zrcadel v obtížně přístupných oblastech.

### Stroj

Přímá bruska s regulací otáček

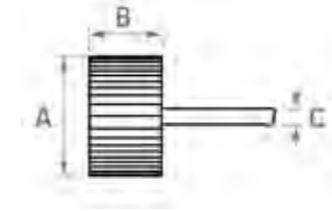


### Typ FF

Rozměry (mm)			Standard Flexibilita		-		rpm		10		
Ø A	B	Ø C	Soft D2	Medium D2/H40	-	-	opt.	max.			
20	10	3	188 111	188 112	-	-	9500	11,000	10		
	20		188 121	188 122							
	10	6	187 611	187 612							
	20		187 621	187 622							
25	10	3	188 141	188 142			-	-		7600	10,700
	20		188 151	188 152							
	30	188 161	188 162								
	10	6	187 641	187 642							
	20		187 651	187 652							
	30	187 661	187 662								
30	10	3	188 181	188 182			-	-		6300	10,500
	20		188 191	188 192							
	10	6	187 681	187 682							
	20		187 691	187 692							
Rozměry (mm)			Standard Flexibilita		Extra Flexibilita		rpm		10		
Ø A	B	Ø C	Soft D3	Medium D3/H40	Soft D2/H25	Medium D2/H40	opt.	max.			
40	20	6	187 731	187 732	187 736	187 737	4750	9000			
	30		187 741	187 742	187 746	187 747					
	20		187 791	187 792	187 796	187 797					
50	30		187 801	187 802	187 806	187 807	3800	8000			
	40		187 811	187 812	187 816	187 817					
60	30		187 851	187 852	187 856	187 857	3150	7000			
	40	187 861	187 862	187 866	187 867						
80	50	6	Soft D5/H25	Medium D5/H40	Soft D3/H25	Medium D3/H40	opt.	max.			
			187 951	187 952	187 956	187 957	2400	6000			

## FILCOVÉ KOTOUČE NA STOPCE

### Kartáče



### Použití

Vysoce flexibilní leštění pro nepravidelné tvary a oblíny.

### Stroj

Přímá bruska s regulací otáček



### Typ FFB

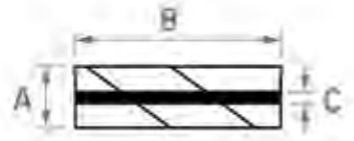
Rozměry (mm)			Standard Flexibilita		rpm		10
Ø A	B	Ø C	Soft D2	Medium D2/H40	opt.	max.	
40	20	6	188 596	188 597	4750	9000	
40	30		188 606	188 607	4750	9000	
50	20		188 636	188 637	3800	8000	
50	30		188 646	188 647	3800	8000	
60	30		188 696	188 697	3150	7000	
60	40		188 706	188 707	3150	7000	
			Soft D3/H25	Medium D3/H40			
80	50		6	188 771	188 772	2400	6000

Všechny filcové výrobky musí být použity v kombinaci s lešticí pastou!





## FILCOVÉ ROLIČKY SPIRÁLOVÉ, VÁLCOVÉ



### Použití

Leštění rohů a drážek.

### Stroj

Přímá bruska s regulací otáček



Typ FR

Rozměry (mm)			Specifikace	rpm	10
Ø A	B	Ø C	Medium	max.	
8	25	3.2	159 651	10,000	10
13	25	3.2	159 661	8000	
13	38	3.2	159 671	8000	

### UPÍŇACÍ TRN - TYP SRD

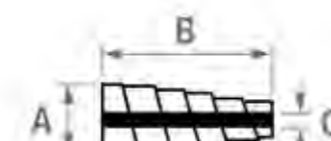


Vhodný trn					1
Ø A	B	Ø C	Ø 3 mm	Ø 6 mm	
8	25	3.2	161 911	161 921	1
13	25	3.2	161 911	161 921	
13	38	3.2	161 913	161 927	

ACCESSORIES



## FILCOVÉ ROLIČKY SPIRÁLOVÉ, KÓNICKÉ



### Použití

Leštění se zlepším přístupem do rohů a drážek.

### Stroj

Přímá bruska s regulací otáček



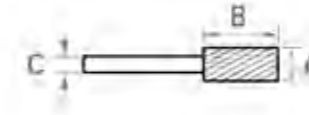
Typ FRK

Rozměry (mm)			Specifikace	rpm	10
Ø A	B	Ø C	Medium	max.	
13	25	3.2	160 801	8000	10

ACCESSORIES



## FILCOVÉ TĚLÍSKA



### Použití

Leštění v obtížně přístupných oblastech

### Stroj

Přímá bruska s regulací otáček



K dispozici také v menší velikosti na stopce 3 mm.



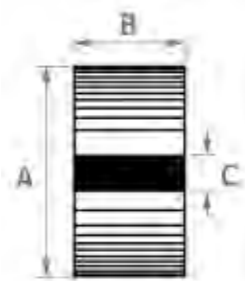
Typ FPZY

Rozměry (mm)			Specifikace	rpm		10
Ø A	B	Ø C	Medium	opt.	max.	
6	10	3	189 703	16,000	32,000	10
8	10	3	189 723	12,000	24,000	
10	14	6	189 743	10,000	20,000	
15	20	6	189 763	6000	12,000	
20	25	6	189 783	5000	10,000	

# FILCOVÁ KOLA



## FILCOVÁ KOLA SE ZÁVITEM M14



### Použití

Pro zrcadlové leštění členitých povrchů.

### Stroj

Úhlová bruska

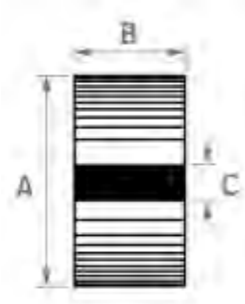


Typ FLS M14

Rozměry (mm)			Specifikace		rpm		2
Ø A	B	Ø C	Soft D5	Medium D5 / H40	opt.	max.	
115	20	M14	346 040	346 041	1650	8500	
125	20	M14	346 042	346 043	1520	7700	

## FILCOVÁ KOLA

Kartáče



### Použití

Vysoce flexibilní leštění pro nepravidelné tvary a ibliny

### Stroj

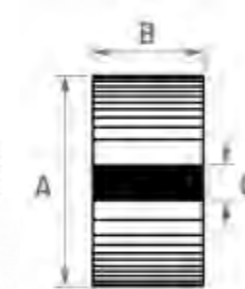
Stolní bruska



Typ FLB

Rozměry (mm)			Specifikace		rpm		1
Ø A	B	Ø C	Soft D5	Medium D5 / H40	opt.	max.	
150	50	25	346 611	346 612	1250	3200	
150	75		346 631	346 632	1250	3200	
200	50		346 861	346 862	950	2400	
200	75		346 881	346 882	950	2400	
200	100		346 901	346 902	950	2400	
200	150		346 921	346 922	950	2400	

## FILCOVÁ KOLA



### Použití

Zrcadlové leštění velkých ploch.

### Stroj

Stolní bruska



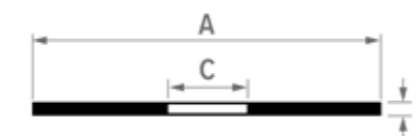
Our unmounted flap wheels are also available with an MDF core. The MDF core is universal and fits all conical spindles.



Typ FLS

Rozměry (mm)			Specifikace		rpm		1
Ø A	B	Ø C	Soft D5	Medium D5 / H40	opt.	max.	
100	25	25	346 461	346 462	1900	3700	
100	30		346 021	346 022	1900	3700	
150	25		346 051	346 052	1250	3200	
150	50		346 111	346 112	1250	3200	
150	75		346 131	346 132	1250	3200	
200	25		346 301	346 302	950	2400	
200	50		346 361	346 362	950	2400	
200	75		346 381	346 382	950	2400	
200	100		346 401	346 402	950	2400	
200	150		346 421	346 422	950	2400	

## FILCOVÉ KOTOUČE



### Použití

Zrcadlové leštění

### Stroj

Stolní bruska

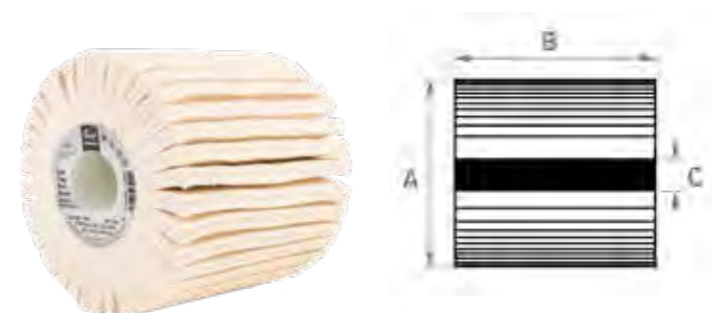


Typ FPS

Rozměry (mm)			Specifikace		rpm		1
Ø A	B	Ø C	H60	H68	opt.	max.	
150	25	10	346 969	-	1300	3800	
160	6	25	-	346 959	1100	3500	
200	25	10	346 989	-	1000	3000	

# FILCOVÉ VÁLCE

## FILCOVÉ VÁLCE



### Použití

Pro zrcadlové leštění všech kovů (v kombinaci s pastou).

### Stroj

Satinovací bruska

Ideální v kombinaci s WENDT FPM230.

Typ FW

Rozměry (mm)			Standard Flexibilita		Extra flexibilita	rpm		
Ø A	B	Ø C	Soft D5	Medium D5 / H40	Soft D3 / H25	opt.	max.	
100	50	19	323 801	323 802	323 806	1900	3700	2
100	100	19	323 821	323 822	323 826	1900	3700	1
100	100	M14	323 881	323 882	323 885	1900	3700	
110	100	19	323 930	323 931	323 932	1900	3700	

## FILCOVÉ VÁLCE KARTÁČE



### Použití

Pro zrcadlové leštění všech kovů (v kombinaci s pastou) - včetně nepravidelných povrchů.

### Stroj

Satinovací bruska

Typ FWG

Rozměry (mm)			Standard Flexibilita		Extra flexibilita	rpm		
Ø A	B	Ø C	Soft D5	Medium D5 / H40	Soft D3 / H25	opt.	max.	
100	50	19	323 841	323 842	323 846	1900	3700	2
100	100	19	323 861	323 862	323 866	1900	3700	1
110	100	19	323 920	323 921	323 922	1900	3700	

# FMP230 - BRUSKA

## FPM230 'BRUSKA'



Bruska



Standardní příslušenství

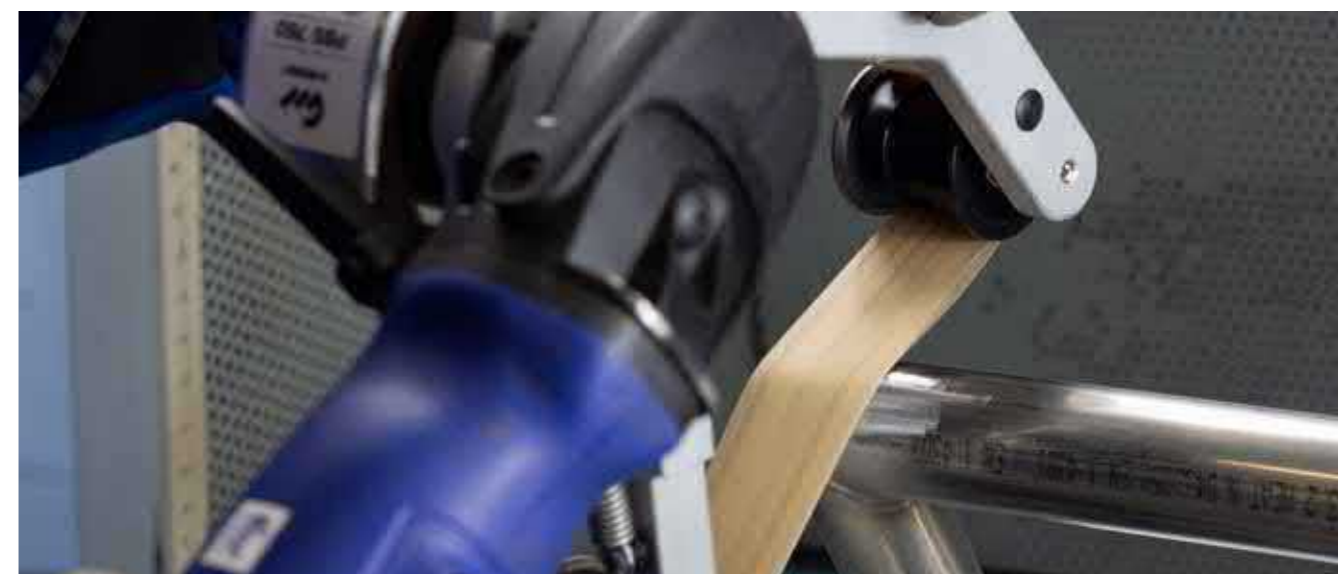
### Použití



S našimi příslušenstvími je možné řešení 5 v 1!

Typ FPM230

	Item no.	Standardní příslušenství	
FPM230 - Dokončovací & lešticí bruska, 230 V, 50 Hz, M14	999 923	Zahrnuje otočný držák, pouzdro a ochranný držák	1



## FPM230 SET



### Použití



Rozsáhlá úvodní sada (2v1) pro zpracování povrchů až po zrcadlový povrch.

FPM230 může být použit jako úhlová leštička a dokončovací stroj s dodávaným příslušenstvím!



2 in 1 solution as a set

Specification	Item no.	
FPM230 - 2 in 1 řešení jako sada - 230 V, 50 Hz, M14	999 925	1

Obsah sady

Komponenty	Item no. M14		Item no. 5/8-
11" FPM230	-		-
Kufr plastový	-		-
Lamelový váleček, Type LW, 110 x 100 mm, zrn 80	323 224	1	323 104
Kombinovaný váleček, Type KW, 110 x 100 mm, fine / 150	323 515		323 455
Váleček z brusného rouha, Type VW, 110 x 100 mm, very fine	323 718		323 753
Filcový váleček Type FWC, 110 x 100 mm, D5H25	323 870		323 871
Filcový kotouček, Type FG27, 125 mm, D5H25 & D5H40	249 921		245 641
WENDT RED lešticí pasta	249 922		245 642
WENDT WHITE lašticí pasta	999 024		999 024
	999 025		999 025



# WENDT FPM230 PŘÍSLUŠENSTVÍ



## FPM230 NÁSTAVEC NA BROUŠENÍ TRUBEK



### Použití

Pro broušení trubek.

### Stroj

FPM230

Příslušenství pro dokončování trubek je dodáváno ve vysoce kvalitním pouzdře, včetně sady brusných pásů.



PBS650 & PBS760

Varianty	Uchycení	Délka pásu	Item no.	
WENDT nástavec na trubky PBS650, obsahuje kufr	M14	650 mm	999 932	1
WENDT nástavec na trubky PBS650, obsahuje kufr	5/8-11"	650 mm	999 933	
WENDT nástavec na trubky PBS760, obsahuje kufr	M14	760 mm	999 934	
WENDT nástavec na trubky PBS760, obsahuje kufr	5/8-11"	760 mm	999 935	

## FPM230 PÁSOVÝ PILNÍK



### Použití

Pro zpracování úzkých povrchů a oblastí, které jsou obtížně přístupné.

### Stroj

FPM230

Nástavec napásky je dodáván ve vysoce kvalitním kufříku včetně sady brusných pásů.



BFS650

Pásový pilník se závitem M14	Uchycení	Délka pásu	Item no.	
WENDT pásový pilník 650 – BFS650	M14	650 mm	999 936	1
WENDT pásový pilník 650 – BFS650	5/8-11"	650 mm	999 937	

## FPM230 PRODLOUŽENÍ



### Použití

Rameno brusky s prodlouženým krkem. Pro oblasti zpracování, které jsou obtížně přístupné.

### Stroj

FPM230

Nástavec pro koutový svar je dodáván ve vysoce kvalitním pouzdře, včetně sady disků.



WENDT FWG300

Typ	Délka ramene	Item no.	
WENDT FWG300, M14	300 mm	999 941	1
WENDT FWG300, 5/8-11"	300 mm	999 939	





## PLASTOVÝ KUFR

pro WENDT FPM230



Typ	Item no.	
Plastový kufr	999 927	1

## HŘÍDEL PRO BRUSNÉ VÁLCE 100 MM

pro WENDT FPM230



Typ	Item no.	
M14	999 929	1
5/8-11"	999 930	



## SET BRUSNÝCH PÁSŮ

pro pásový pilník k FPM230



### Použití

V závislosti na sadě: Pro zpracování trubek a / nebo drobných ploch a obtížně přístupných ploch

### Stroj

FPM230+nástavec na dokončování trubek | Pásový pilník

Každá specifikace je také k dispozici samostatně v balení po 5!

Brusné pásy v sadě

Varianta	Šířka pásu	Délka pásu	Item no.	
Brusné pásy set for PBS650	15 & 40 mm	650 mm	999 962	1
Brusné pásy set for PBS760	15 & 40 mm	760 mm	999 963	1
Brusné pásy set for BFS650	6 & 12 mm	650 mm	999 964	1

Každý set obsahuje tyto pásy:

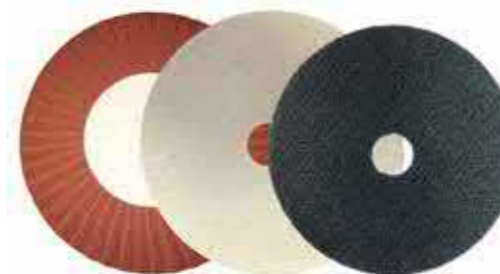
5 x ceramic sanding belts

5 x high-tech sanding belts

3 x SCM Sanding belts

## SET BRUSNÝCH A LEŠTÍCÍCH KOTOUČŮ

pro prodlužovací nástavec



### Použití

Pro oblasti zpracování, které jsou obtížně přístupné.

### Stroj

FPM230+ prodlužovací nástavec

Brusný & leštící set

Variantaltem no.	
Brusný & leštící set	999 942 1

Sada obsahuje

Popis	Specifikace	Rozměry (mm)			Item no.	Max. rpm.	
		Ø A	B	Ø C			
Skládaný kotouč, Type FS	Korund, K80	160	10	25	323 632	5500	1
Leštící kotouč	Filc H68	160	6	25	346 959	5500	
Unitized kotouč	9A Coarse	150	3	25	348 703	6.000	

# TVRDOKOVOVÉ FRÉZY



## DOUBLE CUT KŘÍŽOVÝ BŘIT



### Použití

Rychlý úběr materiálu, dobrá struktura.

### Stroj

Přímá bruska



Tvar	Rozměry (mm)			Standardní stopka		150 dlouhá stopka		
	Ø A	B	Ø C	Type	Item no.	Type	Item no.	
SA - Válec	6	16	6	SA-1M	965 500	-	-	-
	9.5	19	6	SA-3M	965 509	SA-3ML150	965 512	1
	12.7	25	6	SA-5M	965 515	SA-5ML150	965 518	1
	3	14	3	SA-43M	965 524	-	-	-
SB - Válec s čelním oz.	9.5	19	6	SB-3M	965 559	SB-3ML150	965 562	1
	6	16	6	SC-1M	965 590	-	-	-
SC - Zaoblený válec	9.5	19	6	SC-3M	965 599	SC-3ML150	965 602	1
	12.7	25	6	SC-5M	965 605	SC-5ML150	965 608	1
	3	14	3	SC-42M	965 617	-	-	-
SD - Koule	6	5	6	SD-1M	965 640	-	-	-
	9.5	8	6	SD-3M	965 649	SD-3ML150	965 652	1
	12.7	11	6	SD-5M	965 658	-	-	-
	3	2.5	3	SD-42M	965 667	-	-	-
SE - Ovál	6	9.5	6	SE-1M	965 690	-	-	-
	9.5	16	6	SE-3M	965 696	-	-	-
	12.7	22	6	SE-5M	965 702	SE-5ML150	965 705	1
	3	5.5	3	SE-41M	965 711	-	-	-
SF - Zaoblený stromeček	6	16	6	SF-1M	965 740	-	-	-
	9.5	19	6	SF-3M	965 746	SF-3ML150	965 749	1
	12.7	25	6	SF-5M	965 752	SF-5ML150	965 755	1
	3	12.7	3	SF-42M	965 758	-	-	-
SG - Stromeček	6	16	6	SG-1M	965 780	-	-	-
	9.5	19	6	SG-3M	965 786	SG-3ML150	965 789	1
	12.7	25	6	SG-5M	965 792	SG-5ML150	965 795	1
	3	12.7	3	SG-44M	965 804	-	-	-
SL - Zaoblený kužel	6	16	6	SL-1M	965 860	-	-	-
	9.5	27	6	SL-3M	965 869	SL-3ML150	965 872	1
	12.7	28	6	SL-4M	965 875	-	-	-
	3	12.7	3	SL-42M	965 883	-	-	-
SM - Kužel	6	12.7	6	SM-1M	965 900	-	-	-
	9.5	16	6	SM-4M	965 906	-	-	-
	12.7	22	6	SM-5M	965 909	-	-	-
	3	11	3	SM-42M	965 912	-	-	-

## POWERMAX HDC KŘÍŽOVÝ BŘIT



### Použití

Extrémně agresivní úběr materiálu

### Stroj

Přímá bruska



Tvar	Rozměry (mm)			Standardní stopka	
	Ø A	B	Ø C	Type	Item no.
SA - Válec	9.5	19	6	SA-3MHDC	965 510
	12.7	25		SA-5MHDC	965 516
	-	-		-	-
SB - Válec s čelním oz.	9.5	19	6	SB-3MHDC	965 560
	-	-		-	-
SC - Zaoblený válec	9.5	19	6	SC-3MHDC	965 600
	12.7	25		SC-5MHDC	965 606
SD - Koule	9.5	8	6	SD-3MHDC	965 650
	12.7	11		SD-5MHDC	965 659
SE - Ovál	9.5	16	6	SE-3MHDC	965 697
	12.7	22		SE-5MHDC	965 703
SF - Zaoblený stromeček	9.5	19	6	SF-3MHDC	965 747
	12.7	25		SF-5MHDC	965 753
	-	-		-	-
SG - Stromeček	9.5	19	6	SG-3MHDC	965 787
	12.7	25		SG-5MHDC	965 793
	-	-		-	-
SL - Zaoblený kužel	9.5	27	6	SL-3MHDC	965 870
	12.7	28		SL-4MHDC	965 876
	-	-		-	-
SM - Kužel	12.7	22	6	SM-5MHDC	965 910
	-	-		-	-
	-	-		-	-

## PRO NEŽELEZNÉ KOVY



### Použití



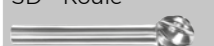

Otevřený břit vhodný pro hliník, mosaz a skelná vlákna.



### Stroj

Přímá bruska



Tvar	Rozměry (mm)			Standardní stopka		
	Ø A	B	Ø C	Type	Item no.	
SA - Válec 	9.5	19	6	SA-3MNF	965 511	1
	12.7	25		SA-5MNF	965 517	
	-	-		-	-	
SC - Zaoblený válec 	9.5	19	6	SC-3MNF	965 601	1
	12.7	25		SC-5MNF	965 607	
	-	-		-	-	
SD - Koule 	9.5	8	6	SD-3MNF	965 651	1
	12.7	11		SD-5MNF	965 660	
	-	-		-	-	
SF - Zaoblený stromeček 	9.5	19	6	SF-3MNF	965 748	1
	12.7	25		SF-5MNF	965 754	
	-	-		-	-	



## 3-STEP FINIŠOVACÍ SET



### Použití

Ve 3 krocích vytvoříte povrch se zrcadlovým povrchem.

### Stroj

Úhlová bruska + leštička

Zahrnuje lešticí pastu WENDT WHITE



### 3-Step Finišovací Set

Rozměry	Set no.	
Ø 115 mm	999 959	1
Ø 125 mm	999 956	1

### Set obsahuje

Produkt	Možné použití	Specifikace	Item no. Ø115		Item no. 125
Hybrid disk [Step 1]	K odstraňování svarů	Medium/russet	245 173	1	245 183
Unitized disk [Step 2]	K odstranění lehkých škrábanců	4S-Very Fine	245 819	1	245 839
Filcový kotouč [Step 3]	K leštění	Soft D5/H25	245 611	1	245 631
WENDT Bílá lešticí pasta		WHITE	999 025	1	999 025

SADY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

## SET LAMELOVÝCH KOTOUČŮ



### Použití

Agresivní úběr materiálu, včetně konečných úprav - tato sada poskytuje lamelové disky pro všechny situace!

### Stroj

Úhlová bruska



### Set

Rozměry	Item no.	
Ø 115 mm	999 943	1
Ø 125 mm	999 944	1

### Set contents

Produkt	Řada	Zrnitost	Item no. Ø115		Item no. Ø125
HiTec	KÖLN	Zirkon X40	236 112	1	236 132
Powerflex	KÖLN	Keramika K40	229 412	1	229 432
Powerflex	NEW YORK	Zirkon X40	229 112	1	229 132
Powerflex	RIO	Zirkon E40	229 712	1	229 732



## DOKONČOVACÍ KIT

Na stopce 3 mm



### Použití

Hrubé broušení, matování, strukturování nebo leštění do zrcadlového lesku na obtížně přístupných místech.

### Stroj

Přímá bruska



Vysoce kvalitní plastová krabička je vodotěsná a vhodná k opakovanému použití.

### Dokončovací Kit (3mm)

Rozměry (mm)	Item number	
Různé	999 946	1

### Set obsahuje

Popis	Rozměry (mm)	Zrnitost	Item number
Mini lamelový disk - Type WM	10x10x3	120	103 007
Mini lamelový disk - Type WM	20x10x3	80	103 225
Mini lamelový disk - Type WM	20x10x3	120	103 227
Brusné rouno - Type WV	20x20x3	very fine	107 023
Kombinovaný kotouč - Type WVK	20x20x3	fine/150	192 504
Filcový kotouč - Type FF	20x10x3	D2H40	188 112
Filcový kotouč - Type FF	20x20x3	D2H40	188 122
WENDT Bílá leštící pasta	-	-	-

## DOKONČOVACÍ KIT

Se stopkou 6 mm



### Použití

Od hrubého broušení, matování, strukturování až po leštění ve vysokém lesku.

### Stroj

Přímá bruska

Zahrnuje lešticí pasty WENDT WHITE & WENDT RED



Dokončovací Kit (6mm)

Set no.	📦
999 957	1

Set obsahuje

Popis	Typ	Art. Nr.	📦
Zirkonový prstenec	LH30206R060	151 124	1
Lamelový kotouč	WF40206120	100 807	
Kombinovaný kotouč	WVK40206M080	190 561	
Kotouč z brusného rouna	WV40206M	106 141	
	WV40206VF	106 143	
	WV40206SF	106 144	
Gumový unašeč	E30206	150 953	
Unitized kotouč	US401264SVF	106 807	
Filcový kotouč	FF40206D2H25	187 736	
Filcový kotouč - kartáč	FFB40206D2H40	188 597	
Lešticí pasta	WENDT RED	999 024	
	W	999 025	

## SET LAMELOVÝCH PRSTENCŮ



### Použití

Agresivní úběr materiálu a rychlé odhrotování.

### Stroj

Přímá bruska

Dbejte na směr otáček!



Set lamelových prstenců

Rozměry (mm)	Item number	📦
30x30	999 977	1

Set obsahuje

Popis	Typ		Item no.	📦
Lamelový prstenec	30x30	Ceramic K40	152 162	1
		Ceramic K60	152 164	1
		Ceramic K80	152 165	1
		Zircon R40	151 162	1
		Zircon R60	151 164	1
		Zircon R80	151 165	1
Gumový unašeč	30x30x6		150 955	1



## KIT FILCOVÝCH KOTOUČŮ

Se stopkou 6 mm



KIT FILC. KOTOUČŮ

Set no.	
999 958	1

### Použití

Leštění (vysoce lesklý | zrcadlový povrch).

### Stroj

Přímá bruska s regulací otáček

Zahrnuje lešticí pastu  
WENDT WHITE

Set obsahuje

Popis	Typ	Item no.	
Filcový kotouč	FF20206D2H25	187 621	1
	FF40306D3H25	187 741	
	FF40306D3H40	187 742	
Filcový kotouč - kartáč	FFB40306D3H25	188 601	
Filcová rolička, válec	FR122532	159 661	
Filcová rolička, kónická	FKR132532	160 801	
Upínací trn	SRD32196	161 921	
Lešticí pasta	WENDT WHITE	999 025	

## SET FILC



Filc set

Rozměry (mm)	Item number	
Různé	999 978	1

Set obsahuje

Položka	Rozměry (mm)	Filc	Item number	
Filcový disk Type FG27	125x22.23	D5H25	245 631	1
Filcový kotouč Type FF	40x20x6	D3H40	187 732	
Filcový kotouč Type FF	40x20x6	D2H25	187 736	
Lešticí pasta bílá	-	-	999 025	

### Použití

Leštění různých povrchů vysoce lesklým / zrcadlovým povrchem.

### Stroj

Přímá bruska s regulací otáček  
Leštička

Všechny výrobky musí být použity  
s lešticí pastou.

## WENDT - PŘEDVÁDĚCÍ VZORKOVÝ SET



WENDT vzorkový kufr

Set no.	
999 955	1

### Použití

Ukázkový kufr obsahuje nejoblíbenější  
produkty pro všechny oblasti použití.

## LEŠTÍCÍ PASTY



### Použití

WENDT RED: Předleštění

WENDT WHITE: Leštění s vysokým leskem

Typ	Item no.	
WENDT RED	999 024	1
WENDT WHITE	999 025	



**OBP** Brno  
spol. s r.o.



Váš obchodní partner:

**OBP Brno, spol. s r.o.**

Hviezdoslavova 53b

627 00 Brno

Tel: +420 548 214 046

Mob: +420 702 045 080

E-mail: [info@obpbrno.cz](mailto:info@obpbrno.cz)

[www.obpbrno.cz](http://www.obpbrno.cz)

E-shop:

**[WWW.SHOP-OBP.CZ](http://WWW.SHOP-OBP.CZ)**

