

Doporučené pracovní otáčky - frézy

| Průměr frézy | 3 mm | 6 mm | 10 mm | 12 mm | 16 mm |
|--------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| Maximální ot/min | 90 000 | 50 000 | 40 000 | 35 000 | 25 000 |
| Doporučené ot/min | | | | | |
| ocel | 60 000 - 80 000 | 35 000 - 45 000 | 22 500 - 45 000 | 20 500 - 30 000 | 15 000 - 20 000 |
| tvrzená ocel | 60 000 - 80 000 | 30 000 - 45 000 | 19 000 - 30 000 | 15 000 - 22 500 | 12 000 - 18 000 |
| nerezová ocel | 60 000 - 80 000 | 30 000 - 45 000 | 19 000 - 30 000 | 15 000 - 22 500 | 12 000 - 18 000 |
| litina | 45 000 - 80 000 | 22 500 - 45 000 | 15 000 - 35 000 | 11 000 - 30 000 | 9 000 - 20 000 |
| titan | 60 000 - 80 000 | 30 000 - 45 000 | 19 000 - 30 000 | 15 000 - 22 500 | 12 000 - 18 000 |
| nikl | 60 000 - 80 000 | 30 000 - 45 000 | 19 000 - 30 000 | 15 000 - 22 500 | 12 000 - 18 000 |
| měď a její slitiny | 45 000 - 80 000 | 22 500 - 45 000 | 15 000 - 35 000 | 11 000 - 30 000 | 9 000 - 20 000 |
| hliník | 30 000 - 80 000 | 15 000 - 45 000 | 10 000 - 35 000 | 7 000 - 30 000 | 6 000 - 20 000 |
| plasty | 30 000 - 80 000 | 15 000 - 45 000 | 10 000 - 35 000 | 7 000 - 30 000 | 6 000 - 20 000 |