

# Brusné a lešticí pasty - Lea Manufacturing

Typ pasty	Barva	Použití	Typ kotouče	Úběr	Lesk	Poznámka
<b>CHROMAX SUPER</b>	Růžová	Všechny kovy	Prošité i neprošité měkké bavlněné kotouče	4	9	Velmi jemná lešticí pasta, kterou lze docílit výborný povrch s vysokým leskem. Vhodná i pro chromované povrchy. Důležitý krok jako příprava před finálním leštěním v bižuterním průmyslu, klenotnictví, při výrobě hudebních nástrojů a mosazných ozdobných předmětů.
<b>TRIPOMAX SUPER</b>	Hnědá	Mosaz, hliník, laky	Prošité nebo větrané bavlněné kotouče	7	7	Velmi účinný proces, jehož nečistoty jsou dobře odstranitelné i ve vodných čistících systémech. Poznámka: jako druhou a finální operaci doporučujeme "Chromax Super".
<b>TITAN</b>	Šedá	Železné kovy. Brusná a lešticí pasta po zrn 150.	Sisalové, bavlněné kotouče	9	3	Jako příprava před druhým stupněm leštění. Dobrá přilnavost ke kotouči, velmi mastná pasta. Jako druhý stupeň doporučujeme "Chromax Super".
<b>MAXFIN</b>	Zelená	Všechny železné i neželezné kovy. Unikátní brousící a lešticí přípravek s všestranným použitím vhodný pro všechny kovy k odstranění rýh po broušení zrnem č. 400.	Sisalové, prošité bavlněné kotouče	7	7	Nejkvalitnější brusná a lešticí směs k povrchové úpravě během jediné operace. Pro maximální účinek je důležitý výběr kotoučů. Na nerezové oceli vytváří jemné dekorativní rýhování. Poznámka: jako druhou a finální operaci doporučujeme "Chromax Super".
<b>MIDAS</b>	Žlutá	Všechny železné i neželezné kovy. Unikátní brousící a lešticí přípravek s všestranným použitím vhodný pro všechny kovy k odstranění rýh po broušení zrnem č. 400.	Sisalové s bavlnou, bavlněné kotouče	8	7	Velmi účinný a oblíbený proces pro leštění výše uvedených kovů. Snadno odstranitelný ve vodných čistících systémech. Poznámka: jako druhou a finální operaci doporučujeme "Chromax Super".
<b>ABRAMAX</b>	Šedá	Železné kovy, nerez. Kartáčovací pasta po broušení zrnem 180/220.	Kartáč sisalový, fíbový	8	5	Jako příprava před druhým stupněm leštění. Je dobře odstranitelný před následnou operací. Jako druhý stupeň doporučujeme "Maxfin" pro tvorbu velmi jemně rýhovaného povrchu na nerezových ocelích. Poznámka: jako třetí a finální operaci doporučujeme "Chromax Super".
<b>WITEX</b>	Bílá	Železné kovy, Alpaka, slitiny AL. Brousící a lešticí přípravek pro železné kovy vhodný k odstranění rýh po broušení zrnem 320.	Sisalové, bavlněné kotouče	8	6	Velmi účinný a oblíbený proces pro leštění výše uvedených kovů. Velice se doporučuje pro leštění jídelních příborů. Poznámka: jako druhou a finální operaci doporučujeme "Chromax Super".

## Lea Manufacturing - doporučené postupy leštění kovů

Ocel, nerezová ocel				
	1. krok	2. krok	3. krok	4. krok
Poslední broušení	úběr/leak	úběr/les	úběr/leak	úběr/leak
120	TITAN EXTRA 10/2 CC	BRILL MAX 9/5 CC	CHROMAX 1/9 CC	.....
150	TITAN 9/3 TC	BRILL MAX 9/5 CC	CHROMAX 1/9 CC	.....
240	VELOX 7/6 TC	MAXFIN 7/7 CC	CHROMAX 1/9 CC	.....
240	VELOX 7/6 TC	MAXFIN 7/7 CC	.....	.....
280	.....	BRILL MAX 9/5 CC	CHROMAX 1/9 CC	.....
320	.....	WITEX 8/6 CC	CHROMAX 1/9 CC	.....
400	.....	BRITEX 8/7 CC MENÉ TUKU	CHROMAX 1/9 CC	.....
400	.....	MIDAS 8/7 CC	CHROMAX 1/9 CC	.....
400	.....	MAXFIN 7/7 CC	CHROMAX 1/9 CC	.....
*) postup vhodný i pro litinu **) postup vhodný i pro Alpakku ***) jemně tyňovaný povrch TR přirodní tripodové zrnno				

Alpakka				
	1. krok	2. krok	3. krok	4. krok
Poslední broušení	úběr/leak	úběr/les	úběr/leak	úběr/leak
320	.....	BRITEX 8/7 CC MENÉ TUKU	CHROMAX 1/9 CC	STARMAX SF 1/9 FE
320	.....	WITEX 8/6 CC	CHROMAX 1/9 CC	STARMAX SF 1/9 FE

Litina				
	úběr/leak	úběr/les	úběr/leak	úběr/leak
Poslední broušení	úběr/leak	úběr/les	úběr/leak	úběr/leak
280	.....	BRILL MAX 9/5 CC	CHROMAX 1/9 CC	.....

Mosaz				
	úběr/leak	úběr/les	úběr/leak	úběr/leak
Poslední broušení	úběr/leak	úběr/les	úběr/leak	úběr/leak
400	.....	MIDAS 8/7 CC	CHROMAX 1/9 CC	STARMAX SF 1/9 FE
400	.....	MAXFIN 7/7 CC	CHROMAX 1/9 CC	STARMAX SF 1/9 FE
nezářeží	.....	TRIPOMAX PLUS 7/7 TR	CHROMAX 1/9 CC	STARMAX SF 1/9 FE

Hliník a slitiny Zn/Al				
	úběr/leak	úběr/les	úběr/leak	úběr/leak
Poslední broušení	úběr/leak	úběr/les	úběr/leak	úběr/leak
400	.....	MAXFIN 7/7 CC	CHROMAX 1/9 CC	.....
400	.....	MIDAS 8/7 CC	CHROMAX 1/9 CC	.....
nezářeží	.....	TRIPOMAX PLUS 7/7 TR	CHROMAX 1/9 CC	.....
320	.....	WITEX 8/6 CC	CHROMAX 1/9 CC	.....
****) vhodné pro tlakově lité Zn slitiny				

Plasty, lamináty a laky na plast, bázi				
	úběr/leak	úběr/les	úběr/leak	úběr/leak
Poslední broušení	úběr/leak	úběr/les	úběr/leak	úběr/leak
600/800	.....	.....	Lešticí vosk 3 8/9 CC	.....
nezářeží	.....	TRIPOMAX PLUS 7/7 TR	CHROMAX 1/9 CC	.....

Dřevo				
	úběr/leak	úběr/les	úběr/leak	úběr/leak
Poslední broušení	úběr/leak	úběr/les	úběr/leak	úběr/leak
600/800	.....	.....	Lešticí vosk 3 8/9 CC	.....

Drahé kovy				
	úběr/leak	úběr/les	úběr/leak	úběr/leak
Poslední broušení	úběr/leak	úběr/les	úběr/leak	úběr/leak
.....	.....	.....	CHROMAX 1/9 CC	STARMAX SF 1/9 FE

# Brusné a lešticí pasty - PRAGOCHEMA

Typ pasty	Barva	Použití	Typ kotouče	Úběr	Lesk	Poznámka
<b>Na železo</b>	Hnědočervená	Ocel, železné slitiny	Látkové, fíbrové kotouče			Hnědočervená pasta pro jemné broušení oceli a železných slitin fíbrovými kartáči i látkovými kotouči. Použitelná i pro barevné kovy. Má jemnější brusivo a je poněkud "mastnější" než pasta 320.
<b>320</b>	Šedohnědá	Ocel, nerez, barevné kovy, hliník, plasty	Látkové, plstěné kotouče			Šedohnědá pasta pro základní broušení oceli, nerez, barevných kovů a hliníku na látkových a plstěných kotoučích.
<b>Na umělé hmoty</b>	Šedozelená	Plasty	Látkové kotouče i kartáče			Šedozelená pasta pro broušení výrobků z tvrdých plastů, hlavně před leštěním. Používají se látkové kotouče i kartáče. Složení tukového pojiva zajišťuje lepší mazání a chlazení při broušení.
<b>Brusný tuk</b>	Červená	Přimazávání				Hnědočervená pasta má vysoký podíl tukového pojiva. Používá se zejména k přimazávání brusných kotoučů při hrubém broušení a kartáčování.
<b>PRAGOPOL S</b>	Běžová	Mosaz, nerez, nikl	Bavlněné kotouče			Krémová až světlá béžová pasta k nejjemnějšímu konečnému leštění především mosazi, nerez a niklu, ale i jiných kovů.
<b>Lojová</b>	Žlutobílá	Přimazávání				Přípravek k přimazávání brusných a lešticích kotoučů, brusných pásů, pil, kovořezných nástrojů a pod. Neobsahuje žádná abrasiva.
<b>Na hliník</b>	Hnědá	Hliník, slitiny lehkých kovů, plasty	Látkové kotouče i kartáče			Světlehnědá pasta k leštění hliníku, slitin lehkých kovů a plastických hmot látkovými kotouči.
<b>Zelená I.</b>	Zelená	Ocel, chrom	Látkové kotouče			Pasta k druhému stupni leštění oceli a chromu, případně barevných kovů a hliníku látkovými kotouči. Pasta je "mastnější", obsahuje více pojiv.
<b>Zelená II.</b>	Zelená	Ocel, chrom, hliník	Látkové kotouče			Pasta ke konečnému leštění oceli, chromu a hliníku látkovými kotouči. Pasta je "sušší", obsahuje méně pojiv.
<b>Zelená III.</b>	Zelená	Ocel, mosaz	Látkové kotouče			Pasta k prvnímu i druhému stupni leštění oceli a mosazi látkovými kotouči. Mezi zelenými pastami je nejagresivnější. Pasta je "sušší", obsahuje méně pojiv.
<b>Zelená IV.</b>	Zelená	Ocel, hliník, barevné kovy, plast	Látkové kotouče			Pasta k druhému stupni leštění oceli, hliníku, barevných kovů a plastických hmot látkovými kotouči. Pasta je "mastnější", obsahuje více pojiv. Pasta existuje i ve speciální variantě pro kartáče.
<b>TRIPOL</b>	Žlutohnědá	Barevné kovy, hliník, plast	Látkové kotouče			Tmavě béžová pasta pro konečné leštění barevných kovů, hliníku a plastů látkovými kotouči. Vhodná pro tenkostěnné výrobky.
<b>ALM</b>	Šedá	Ocel, hliník, zinek	Látkové kotouče			Šedá pasta k leštění ocelových, hliníkových a zinkových dílů látkovými kotouči.
<b>PRAGOLESK</b>	Běžová	Barevné kovy, plasty, laky	Látkové kotouče			Pragolesk je polotekutá pasta určená především pro ruční, ale i strojní leštění a čištění hladkých povrchů. Je to homogenní směs abrasiv a vodorozpustného pojiva s chemickým účinkem. Po použití se setře nebo omyje vodou. Povrch není nutné odmašťovat. Používá se pro leštění a čištění hladkých povrchů zejména: barevných kovů, tvrdých plastů (plexi), tvrdých nátěrů, silně znečištěných skel.

## Diamantové lešticí pasty

Typ pasty	Barva	Použití	Typ kotouče	Úběr	Lesk	Poznámka
0-1/4						Diamantové pasty se používají pro dokončovací operace funkčních ploch nástrojů, lisovacích forem, trysek, průvlaků, zápustek a pro metalografické výbrusy. Složení: diamantový syntetický prášek DSM, tříděný na požadovanou velikost. Pojivo: slouží jako mazací a chladicí prostředek. Po ukončení leštění je možné zbytky pasty snadno smýt s povrchu (např. lihem). Balení 5g
1/0	Světle žlutá					Diamantové pasty se používají pro dokončovací operace funkčních ploch nástrojů, lisovacích forem, trysek, průvlaků, zápustek a pro metalografické výbrusy. Hodnoty dosažitelné drsnosti povrchu 0,020-0,040 Ra v závislosti na použití zrnitosti dia pasty. Barevné označení světle žlutá. Složení: diamantový syntetický prášek DSM, tříděný na požadovanou velikost. Pojivo: slouží jako mazací a chladicí prostředek. Po ukončení leštění je možné zbytky pasty snadno smýt s povrchu (např. lihem). Balení 5g
3/2	Žlutá					Diamantové pasty se používají pro dokončovací operace funkčních ploch nástrojů, lisovacích forem, trysek, průvlaků, zápustek a pro metalografické výbrusy. Hodnoty dosažitelné drsnosti povrchu 0,032-0,063 Ra v závislosti na použití zrnitosti dia pasty. Barevné označení žlutá. Složení: diamantový syntetický prášek DSM, tříděný na požadovanou velikost. Pojivo: slouží jako mazací a chladicí prostředek. Po ukončení leštění je možné zbytky pasty snadno smýt s povrchu (např. lihem). Balení 5g
5/3	Zelená					Diamantové pasty se používají pro dokončovací operace funkčních ploch nástrojů, lisovacích forem, trysek, průvlaků, zápustek a pro metalografické výbrusy. Hodnoty dosažitelné drsnosti povrchu 0,020-0,040 Ra v závislosti na použití zrnitosti dia pasty. Barevné označení světle zelená. Složení: diamantový syntetický prášek DSM, tříděný na požadovanou velikost. Pojivo: slouží jako mazací a chladicí prostředek. Po ukončení leštění je možné zbytky pasty snadno smýt s povrchu (např. lihem). Balení 5g
7/5	Zelená					Diamantové pasty se používají pro dokončovací operace funkčních ploch nástrojů, lisovacích forem, trysek, průvlaků, zápustek a pro metalografické výbrusy. Hodnoty dosažitelné drsnosti povrchu 0,032-0,063 Ra v závislosti na použití zrnitosti dia pasty. Barevné označení zelená. Složení: diamantový syntetický prášek DSM, tříděný na požadovanou velikost. Pojivo: slouží jako mazací a chladicí prostředek. Po ukončení leštění je možné zbytky pasty snadno smýt s povrchu (např. lihem). Balení 5g

<b>10/7</b>	Tmavě zelená					Diamantové pasty se používají pro dokončovací operace funkčních ploch nástrojů, lisovacích forem, trysek, průvlaků, zápustek a pro metalografické výbrusy. Hodnoty dosažitelné drsnosti povrchu 0,063-0,100 Ra v závislosti na použití zrnitosti dia pasty. Barevné označení tmavě zelená. Složení: diamantový syntetický prášek DSM, tříděný na požadovanou velikost. Pojivo: slouží jako mazací a chladicí prostředek. Po ukončení leštění je možné zbytky pasty snadno smýt s povrchu (např. lihem). Balení 5g
<b>14/10</b>	Světle modrá					Diamantové pasty se používají pro dokončovací operace funkčních ploch nástrojů, lisovacích forem, trysek, průvlaků, zápustek a pro metalografické výbrusy. Hodnoty dosažitelné drsnosti povrchu 0,080-0,160 Ra v závislosti na použití zrnitosti dia pasty. Barevné označení světle modrá. Složení: diamantový syntetický prášek DSM, tříděný na požadovanou velikost. Pojivo: slouží jako mazací a chladicí prostředek. Po ukončení leštění je možné zbytky pasty snadno smýt s povrchu (např. lihem). Balení 5g
<b>20/14</b>	Modrá					Diamantové pasty se používají pro dokončovací operace funkčních ploch nástrojů, lisovacích forem, trysek, průvlaků, zápustek a pro metalografické výbrusy. Hodnoty dosažitelné drsnosti povrchu 0,063-0,100 Ra v závislosti na použití zrnitosti dia pasty. Barevné označení modrá. Složení: diamantový syntetický prášek DSM, tříděný na požadovanou velikost. Pojivo: slouží jako mazací a chladicí prostředek. Po ukončení leštění je možné zbytky pasty snadno smýt s povrchu (např. lihem). Balení 5g
<b>28/20</b>	Tmavě modrá					Diamantové pasty se používají pro dokončovací operace funkčních ploch nástrojů, lisovacích forem, trysek, průvlaků, zápustek a pro metalografické výbrusy. Hodnoty dosažitelné drsnosti povrchu 0,080-0,160 Ra v závislosti na použití zrnitosti dia pasty. Barevné označení tmavě modrá. Složení: diamantový syntetický prášek DSM, tříděný na požadovanou velikost. Pojivo: slouží jako mazací a chladicí prostředek. Po ukončení leštění je možné zbytky pasty snadno smýt s povrchu (např. lihem). Balení 5g
<b>40/28</b>	Červená					Diamantové pasty se používají pro dokončovací operace funkčních ploch nástrojů, lisovacích forem, trysek, průvlaků, zápustek a pro metalografické výbrusy. Hodnoty dosažitelné drsnosti povrchu 0,080-0,160 Ra v závislosti na použití zrnitosti dia pasty. Barevné označení červená. Složení: diamantový syntetický prášek DSM, tříděný na požadovanou velikost. Pojivo: slouží jako mazací a chladicí prostředek. Po ukončení leštění je možné zbytky pasty snadno smýt s povrchu (např. lihem). Balení 5g
<b>60/40</b>	Červená					Diamantové pasty se používají pro dokončovací operace funkčních ploch nástrojů, lisovacích forem, trysek, průvlaků, zápustek a pro metalografické výbrusy. Hodnoty dosažitelné drsnosti povrchu 0,080-0,160 Ra v závislosti na použití zrnitosti dia pasty. Barevné označení červená. Složení: diamantový syntetický prášek DSM, tříděný na požadovanou velikost. Pojivo: slouží jako mazací a chladicí prostředek. Po ukončení leštění je možné zbytky pasty snadno smýt s povrchu (např. lihem). Balení 5g

## Brusné a lešticí pasty - G-WENDT

Typ pasty	Barva	Použití	Typ kotouče	Úběr	Lesk	Poznámka
VORNEX	Oranžová	Ocel, nerez	Látkové kotouče			Lešticí pasta předleštění ocel i nerez.
BLANC	Bílá	Ocel, nerez	Látkové kotouče			Lešticí pasta pro finální doleštění ocel i nerez.